

**Міністерство освіти і науки України**  
**Дніпровський національний університет імені Олеся Гончара**

**Методичні вказівки до виконання практичних занять  
з курсу «Цивільний захист» на тему «Моніторинг  
небезпек, що можуть призвести до надзвичайних  
ситуацій»**

**2019**

**Міністерство освіти і науки України**  
**Дніпровський національний університет імені Олеся Гончара**

**Методичні вказівки до виконання практичних занять  
з курсу «Цивільний захист» на тему «Моніторинг  
небезпек, що можуть призвести до надзвичайних  
ситуацій»**

*Ухвалено на вченій раді ФТФ*

*протокол № 7*

*від 15 жовтня 2019 р.*

**Дніпро**

**2019**

УДК 331.45  
ББК 65.9(4Укр)248.95я73  
М 69

Рецензенти:

В.І. Голінько – д-р техн. наук., проф. (Національний технічний університет "Дніпровська політехніка", завідувач кафедри охорони праці та цивільної безпеки);

О.Є. Золотько – канд. техн. наук, доц. (Дніпровський національний університет імені Олеся Гончара, доцент кафедри двигунобудування)

М 69 Методичні вказівки до виконання практичних занять з курсу «Цивільний захист» на тему «Моніторинг небезпек, що можуть призвести до надзвичайних ситуацій» [Текст] / О.В. Золотько [та ін.]. – Д.: Сова, 2019. – с.

Наведені питання для виконання практичного заняття з курсу «Цивільний захист» за темою «Моніторинг небезпек, що можуть призвести до надзвичайних ситуацій». Коротко розглянуто основний зміст нормативних документів, за якими рекомендовано вивчення даних запитань. Розроблено варіанти виконання самостійної роботи по заповненню повідомлення при ідентифікацію та паспорту потенційно небезпечного об'єкту.

Для студентів всіх спеціальностей Дніпровського національного університету, які вивчають дисципліну «Цивільний захист».

Навчальне видання

Олена Василівна Золотько  
Олена Григоріївна Левицька  
Юлія Володимирівна Войтенко  
Олена Вікторівна Долженкова  
Олексій Володимирович Січевий  
Юрій Вікторович Тарасенко  
Юрій Миколайович Мелікаєв

**Методичні вказівки до виконання практичних занять з курсу «Цивільний захист» на тему «Моніторинг небезпек, що можуть призвести до надзвичайних ситуацій»**

---

Підписано до друку 30.09.19. Формат 60x84/16. Папір друкарський. Друк плоский. Ум. друк. арк. 3,0. Ум. фарбовідб. 3,0. Обл.-вид. арк. 4,5. Тираж 20 пр. Зам. №

---

Друкарня Сова, вул. Генерала Пушкіна, 1, м. Дніпропетровськ, 49050

© Золотько О.В. [та ін.], 2019

## ВСТУП

Одним з завдань дисципліни «Цивільний захист» є вивчення методів і технологій з прогнозування надзвичайних ситуацій (НС), побудови моделей їхнього розвитку, визначення рівня ризику виникнення аварій на потенційно небезпечних об'єктах (ПНО).

**Загальнокультурні компетенції** магістрів після вивчення дисципліни «Цивільний захист» також включають знання методів та інструментарію моніторингу НС, здатність приймати рішення з питань ЦЗ в межах своїх повноважень.

**Професійні компетенції** за видами діяльності охоплюють можливість проведення ідентифікації ПНО, дослідження умов виникнення і розвитку НС та забезпечення скоординованих дій щодо їх попередження на суб'єктах господарювання (СГ) відповідно до своїх професійних обов'язків.

Тому у навчальній програмі вивчення дисципліни «Цивільний захист» темі «Моніторинг небезпек, що можуть призвести до надзвичайних ситуацій» приділяється значна увага, продиться вивчення законодавчої і нормативної документації відповідно цих запитань, розглядаються методи розв'язання типових завдань щодо ідентифікації та паспортизації СГ.

### Запитання до практичного заняття:

1. Визначення потенційно небезпечного об'єкту, методичні рекомендації щодо процесу ідентифікації ПНО. Повідомлення про результати ідентифікації.
2. Паспортизація потенційно небезпечних об'єктів. Процедура, форми паспортів.
3. Принципи та приклади складання паспорту ПНО.
4. Моніторинг та прогнозування НС. Регламент моніторингу, суб'єкти моніторингу.
5. Державний реєстр ПНО.

### Інформація для вивчення запитань

**1. Ідентифікацію** потенційно небезпечних об'єктів (ПНО) проводять відповідно до Наказу МНС №98 від 23.02.2006 р. «Про затвердження методики ідентифікації ПНО» [1].

**ПНО** – об'єкт, на якому використовують або виготовляють, переробляють, зберігають чи транспортують *небезпечні речовини, біологічні препарати*, а також інші об'єкти, що за певних обставин можуть створити *реальну загрозу виникнення аварії*.

**Небезпечні речовини** – хімічні, токсичні, вибухові, окислювальні, горючі речовини і матеріали, які становлять небезпеку для життя і здоров'я людей та довкілля.

**Біологічні препарати** – біологічні агенти та речовини біологічного походження (біохімічні, мікробіологічні, біотехнологічні препарати, патогенні

для людей і тварин мікроорганізми тощо), порушення правил поводження з якими також може призвести до небезпечного впливу на життя і здоров'я людей та довкілля.

**Ідентифікація** передбачає аналіз структури суб'єктів господарювання (СГ) та характеру їх функціонування для встановлення факту *наявності або відсутності джерел небезпеки*, які за певних обставин можуть ініціювати виникнення надзвичайних ситуацій (НС), а також визначення їхніх *рівнів*. Після виявлення таких джерел та чинників небезпеки *СГ визнають потенційно небезпечним*.

**До СГ відносяться** виробництва, цехи, споруди і будови, які використовуються юридичною особою або фізичною особою – підприємцем для виробничої, науково-дослідницької, комерційної або іншої діяльності

**Джерело небезпеки** – технологічний об'єкт (устаткування, агрегат тощо), який за певних обставин (аварія, порушення технологічного регламенту тощо) може спричинити НС.

**Метою проведення ідентифікації ПНО** є вдосконалення організації їх державного обліку у процесі паспортизації та реєстрації у Державному реєстрі ПНО.

*Ідентифікацію ПНО здійснюють за територіальним і галузевим принципом*. Її результати можна використовувати для розробки заходів щодо попередження НС та підготовки до реагування на них.

Процес ідентифікації не виконують для засобів, які перевозять небезпечні речовини рухомим складом залізничного транспорту, суднами, плавзасобами морського та річкового транспорту, літаками, іншими повітряними транспортними засобами та автомобільним транспортом.

У процесі ідентифікації розглядаються **внутрішні і зовнішні чинники небезпеки**.

*Внутрішні чинники* небезпеки СГ характеризують небезпечність будівель, споруд, обладнання, технологічних процесів та речовин, які виготовляють, переробляють, зберігають чи транспортують на його території.

*Зовнішні чинники* небезпеки безпосередньо не пов'язані з функціонуванням СГ, але можуть ініціювати виникнення НС на ньому та негативно впливати на її розвиток. До них відносять природні явища та аварії на об'єктах, які розташовані поблизу.

Органи виконавчої влади, які відповідають за безпечне функціонування ПНО, територіальні та місцеві органи державного нагляду у сфері цивільного захисту, відповідно до своїх повноважень встановлюють терміни проведення ідентифікації та вживають заходів щодо забезпечення своєчасності та повноти проведення ідентифікації.

*Ідентифікацію проводять відповідальні особи СГ* (юридичні або фізичні особи, які є власниками ПНО або за якими ці об'єкти закріплені на правах управління чи перебувають у їх володінні та користуванні). Після здійснення процесу ідентифікації вони складають **Повідомлення про результати**

**ідентифікації** щодо визначення потенційної небезпеки (див. Додаток 1). Цей документ надають до місцевого органу державного нагляду у сфері цивільного захисту для узагальнення результатів проведення ідентифікації, де формують та щорічно уточнюють переліки ПНО підвідомчої території.

**Основні етапи здійснення процедури ідентифікації:**

1) виконують вибір кодів НС, виникнення яких можливе на об'єкті господарської діяльності, відповідно до *Класифікації НС* [2];

2) аналізують показники ознак НС, вибраних на попередньому етапі, та визначають їх порогові значення відповідно до *Класифікаційних ознак надзвичайних ситуацій* [3];

3) виявляють джерела небезпеки, які за певних умов (аварії, порушення режиму експлуатації, виникнення природних небезпечних явищ, тощо) можуть стати причиною виникнення НС (для цього використовують *Перелік основних джерел небезпеки, які притаманні ПНО* (див. Додаток 2));

4) визначають види небезпеки для кожного з виявлених джерел (див. Додаток 3);

5) встановлюють перелік небезпечних речовин, які використовують на СГ, їх кількості та клас небезпеки;

6) оцінюють на підставі отриманих даних зони поширення НС, які можуть ініціювати кожне з виявлених джерел небезпеки за допомогою *Методики прогнозування наслідків вилу (викиду) небезпечних хімічних речовин при аваріях на промислових об'єктах і транспорті, а також Положення щодо розробки планів локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій* [4,5];

7) оцінюють можливі наслідки НС для кожного з джерел небезпеки (кількості загиблих, постраждалих, тих осіб, в яких можуть бути порушені умови життєдіяльності, та матеріальні збитки) з використанням *Методики оцінки збитків від наслідків надзвичайних ситуацій техногенного і природного характеру* [6];

8) встановлюють максимально можливі рівні НС для кожного з джерел небезпеки згідно з *Класифікацією надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру за їх рівнями* [7];

9) визначають відповідність СГ діючим нормативно-правовим актам у сфері визначення небезпечних об'єктів.

***СГ визнається потенційно небезпечним за умови наявності у його складі хоча б одного джерела небезпеки, здатного ініціювати НС місцевого, регіонального або державного рівнів.***

За наявності на СГ більше трьох джерел небезпеки у Повідомленні наводять дані про три джерела небезпеки, які можуть ініціювати НС з максимальним рівнем, та загальну кількість джерел небезпеки.

СГ, які за результатами ідентифікації визнані потенційно небезпечними, підлягають обліку територіальними і місцевими органами державного нагляду у сфері цивільного захисту.

*Позачергова ідентифікація* проводиться у таких випадках:

– виникнення у складі СГ, який не визнано як ПНО, хоча б одного джерела небезпеки, яке може стати причиною НС державного, регіонального або місцевого рівнів;

– ліквідація на СГ усіх джерел небезпеки, наявність яких обумовила віднесення його до категорії ПНО.

За результатами позачергової ідентифікації оформлюється нове Повідомлення про її результати, яке вступає в дію замість попереднього документу.

**2. Паспортизацію ПНО** проводять відповідно до Наказу МНС №140 від 16.08.2005 р. «Положення про паспортизацію ПНО» [8].

**Паспортизація ПНО** – процедура підготовки і надання паспорту потенційно небезпечного об'єкта. *Паспорт ПНО* – це документ визначеної форми, який містить структуровані дані про окремий потенційно небезпечний об'єкт.

*У процесі паспортизації ПНО беруть участь:*

– спеціально уповноважений центральний орган виконавчої влади з питань цивільного захисту (Державна служба з надзвичайних ситуацій – ДСНС);

– центральні та місцеві органи виконавчої влади, органи місцевого самоврядування, які входять у структуру єдиної системи цивільного захисту (ЄДСЦЗ);

– комісії з питань техногенно-екологічної безпеки та надзвичайних ситуацій (ТЕБ та НС) регіонального, місцевого та об'єктового рівнів;

– урядовий орган державного управління у сфері створення та функціонування державної системи страхового фонду документації (Державний департамент СФД);

– територіальні органи державного нагляду у сфері цивільного захисту;

– місцеві органи державного нагляду у сфері цивільного захисту районів, міст, районів у містах;

– відповідальні особи ПНО.

Паспортизація ПНО здійснюється відповідно до *переліків ПНО, затверджених комісіями з питань ТЕБ та НС*, які складають на підставі результатів ідентифікації ПНО.

Один примірник Повідомлення про результати ідентифікації щодо визначення потенційної небезпеки залишається на підприємстві, другий примірник надається місцевому органу державного нагляду у сфері ЦЗ для організації обліку і планових перевірок ПНО.

**Процедура паспортизації:**

1. *Місцеві органи державного нагляду у сфері ЦЗ* на основі отриманих Повідомлень про результати ідентифікації щодо визначення потенційної небезпеки складають та щороку уточнюють переліки ПНО і до 1 жовтня

подають їх до відповідного територіального органу державного нагляду у сфері ЦЗ.

2. *Територіальний орган державного нагляду у сфері ЦЗ формує **перелік ПНО окремої області (регіону)** і щороку до 1 листопада подає його на затвердження до відповідної комісії з питань ТЕБ та НС. Затвержені переліки ПНО направляються до Державного департаменту СФД та до ДСНС.*

**Галузеві переліки** ПНО складають відповідні центральні органи виконавчої влади (профільні міністерства) і щорічно до 1 грудня надають їх до Державного департаменту СФД та до ДСНС.

3. *Територіальний орган державного нагляду у сфері ЦЗ щорічно до 1 січня надає на машинному та паперовому носіях затверджений регіональний перелік потенційно небезпечних об'єктів до Державного департаменту СФД для здійснення державного обліку ПНО, готує розпорядчий документ щодо проведення паспортизації ПНО, а також організовує контроль за станом паспортизації ПНО.*

4. *Відповідальна особа ПНО у тридцятиденний термін після отримання акта (розпорядчого документа) територіального органу державного нагляду у сфері ЦЗ або відповідного центрального органу виконавчої влади щодо проведення паспортизації ПНО подає до місцевого органу державного нагляду у сфері ЦЗ **оформлений паспорт потенційно небезпечного об'єкта** на машинному та паперовому носіях. Копія паспорта потенційно небезпечного об'єкта залучається до наглядової справи ПНО.*

*Форма паспорта ПНО повинна відповідати виду господарської діяльності окремого об'єкта(1НС – підприємство, 2 НС – вугільна шахта, 3 НС – гідротехнічний об'єкт, 4 НС – кар'єр, 5 НС – автозаправна станція, 6 НС – сухопутний тунель, 7 НС – міст, віадук, шляхопровід, 8 Нс – залізнична станція, 9 НС – магістральний трубопровід, 9а НС – відгалуження від магістрального трубопроводу).*

Паспорт потенційно небезпечного об'єкта підлягає *переоформленню кожні п'ять років.*

У разі будь-яких змін характеристик ПНО відповідальні особи ПНО зобов'язані у десятиденний термін скласти та надіслати до місцевих органів державного нагляду у сфері ЦЗ та до НДІ мікрографії Повідомлення про зміни у паспорті ПНО.

Керівники ПНО несуть відповідальність за несвоєчасне подання паспорта ПНО, змін до нього, неповний обсяг інформації та подання недостовірної інформації.

*Територіальні та місцеві органи державного нагляду у сфері ЦЗ мають право здійснювати контроль щодо обсягу, достовірності та своєчасності наданої в паспорті ПНО інформації. У разі виявлення змін у стані ПНО територіальні та місцеві органи державного нагляду у сфері ЦЗ зобов'язують адміністрацію ПНО пройти повторну ідентифікацію, оформити Повідомлення про зміни у паспорті або оновлений паспорт ПНО.*

**3. Моніторинг потенційно небезпечних об'єктів** проводять відповідно до Наказу МНС №425 від 06.11.2003 р. «Про затвердження положення про моніторинг ПНО» [9].

**Моніторинг ПНО** передбачає спостереження за якісними і кількісними параметрами стану ПНО, збирання, оброблення, передавання та збереження інформації про його стан.

*Мета моніторингу ПНО* – отримання даних про поточний стан ПНО та актуалізація інформації, що міститься у базі даних Державного реєстру ПНО для запобігання НС та мінімізації їх наслідків.

До **об'єктів моніторингу** належать такі ПНО, що зареєстровані у Реєстрі потенційно небезпечних об'єктів.

**Суб'єктом моніторингу** вважають юридичну або фізичну особу, яка здійснює необхідні функції щодо виконання процесу моніторингу ПНО. До них належать:

Державна служба з надзвичайних ситуацій (ДСНС);  
центральні та місцеві органи виконавчої влади, установи і організації, яким підпорядковані ПНО;

Державний департамент страхового фонду документації та підпорядковані йому установи;

уповноважені органи з питань надзвичайних ситуацій та цивільного захисту населення обласних, державних адміністрацій (- уповноважені органи з питань НС та ЦЗН);

відповідальні особи ПНО.

Інформаційна підсистема моніторингу стану ПНО є складовою частиною Реєстру ПНО.

Моніторинг ПНО спрямовується на підвищення рівня знань про потенційну небезпеку об'єктів моніторингу та поліпшення інформаційного обслуговування користувачів Реєстру.

**Стан ПНО** визначається *якісними та кількісними параметрами*, що характеризують техногенні та природні чинники потенційної небезпеки.

**До техногенних чинників потенційної небезпеки** належать:

небезпечні продукти та речовини (хімічні, вибухові, займисті, радіаційні, біологічні тощо);

підвищені тиск та температура, які різко відрізняються від тиску та температури оточуючого середовища;

речовини з токсичними продуктами згоряння;

незадовільний стан обладнання, будов і споруд тощо.

**До природних чинників потенційної небезпеки** належать небезпечні природні явища (зсуви, обвали, просідання ґрунту, підтоплення тощо).

Для здійснення моніторингу ПНО розробляється *регламент моніторингу ПНО* (Регламент), який містить переліки якісних і кількісних параметрів, що визначають стан ПНО і підлягають систематичному спостереженню, терміни подання інформації про стан ПНО, умови проведення моніторингу. Контроль за додержанням Регламенту здійснюють уповноважені органи з питань НС та ЦЗН та Департамент СФД.

Організація та координація моніторингу ПНО здійснюється органами управління ЄДС ЦЗ.

**Виконання завдань** моніторингу ПНО організаційно забезпечують:  
**на державному рівні** – ДСНС, Департамент СФД, міністерства та інші центральні органи виконавчої влади, які мають у своєму підпорядкуванні ПНО;  
**на регіональному рівні** – уповноважені органи з питань НС та ЦЗН;  
**на об'єктовому рівні** – відповідальні особи ПНО.

*Основні функції суб'єктів моніторингу*

*ДСНС України:*

– визначає у своєму складі структурний підрозділ, який відповідає за функціонування моніторингу ПНО;

– здійснює організаційне керівництво і контроль за виконанням завдань моніторингу ПНО;

– забезпечує проведення науково-дослідних та дослідно-конструкторських робіт з проблем удосконалення підсистеми моніторингу ПНО.

*Департамент СФД:*

здійснює координацію дій суб'єктів моніторингу і контроль за виконанням завдань моніторингу ПНО щодо ведення Реєстру;

реалізує заходи, пов'язані з актуалізацією інформаційних даних Реєстру.

*Уповноважені органи з питань НС та ЦЗН:*

своєчасно і у повному обсязі згідно з Регламентом збирають, проводять аналіз, контроль та передавання відповідної інформації до МНС України, центральних і місцевих органів виконавчої влади та органів місцевого самоврядування і Департаменту СФД;

підтримують у належному стані технічні і програмні засоби для збирання, оброблення, збереження та передавання інформації про стан ПНО;

надають пропозиції щодо змін Регламенту з метою підвищення ефективності моніторингу ПНО;

слідкують за справністю каналів зв'язку, які використовуються для отримання та передавання інформації про стан ПНО.

*Відповідальні особи ПНО:*

забезпечують виконання систематичних спостережень за параметрами стану ПНО;

своєчасно і у повному обсязі згідно з Регламентом надають інформацію про стан ПНО до уповноважених органів з питань НС та ЦЗН;

розробляють або коригують власні інструкції щодо експлуатації ПНО з урахуванням вимог Регламенту;

підтримують у належному стані прилади і системи контролю за параметрами, що визначають стан ПНО;

удосконалюють методи контролю за визначеними параметрами;

відстежують випадки прояву на території ПНО небезпечних природних явищ;

слідкують за справністю каналів передавання даних про стан ПНО до уповноважених органів з питань НС та ЦЗН (систем комп'ютерного зв'язку та існуючих технічних засобів зв'язку регіону).

*Про зміни у стані ПНО, які можуть спричинити НС об'єктового або місцевого рівня, уповноважені органи з питань НС та ЦЗН в установленому порядку повідомляють відповідні місцеві органи виконавчої влади для прийняття управлінських рішень.*

*У разі коли зміни у стані ПНО можуть призвести до НС регіонального або державного рівнів, інформація про них негайно подається до ДСНС України.*

**4. Державний реєстр ПНО** в Україні сформований відповідно до Постанови КМУ №1288 від 29.08.2002 р. «Положення про державний реєстр ПНО» [10].

**Державний реєстр** потенційно небезпечних об'єктів (Реєстр) є автоматизованою інформаційно-довідковою системою обліку та обробки інформації щодо ПНО.

**Мета** створення Реєстру:

державний облік ПНО;

інформаційне забезпечення процесів підготовки управлінських рішень і виконання зобов'язань України згідно з міжнародними договорами щодо запобігання та ліквідації наслідків НС, у тому числі транскордонного характеру, пов'язаних з функціонуванням небезпечних об'єктів.

*Порядок формування інформаційної бази Державного реєстру ПНО наведено на рисунку.*

## Порядок формування інформаційної бази Державного реєстру ПНО



Реєстрація ПНО є обов'язковою для всіх небезпечних об'єктів незалежно від форми власності і підпорядкування. Не реєструють залізничні, морські, повітряні та інші транспортні засоби, які перевозять небезпечні речовини.

Реєструють небезпечні об'єкти юридичні та фізичні особи – власники небезпечних об'єктів, або за якими ці об'єкти закріплені на правах оперативного управління чи перебувають у їх володінні та користуванні.

*Реєстр веде* Державний департамент страхового фонду документації. Інформація з Реєстру надається центральним та місцевим органам виконавчої влади, органам місцевого самоврядування, державним аварійно-рятувальним службам та особам, які зареєстрували небезпечні об'єкти, безоплатно.

СГ, який містить у своєму складі кілька джерел небезпеки, розташованих за однією адресою, реєструється як один небезпечний об'єкт.

СГ, який містить у своєму складі кілька джерел небезпеки, розташованих за різними адресами, реєструється як кілька окремих небезпечних об'єктів відповідно до адрес місцезнаходження джерел небезпеки.

Під час реєстрації Державний департамент страхового фонду документації надає кожному небезпечному об'єкту окремий реєстраційний номер, який зберігається у Реєстрі до повної ліквідації небезпечного об'єкта.

Виключення з Реєстру проводиться у разі отримання Державним департаментом страхового фонду документації від осіб, які зареєстрували небезпечні об'єкти, акта про їх ліквідацію. При веденні Реєстру ПНО проводять актуалізацію бази даних та вдосконалення програмного забезпечення. *Актуалізація бази даних (БД) Реєстру* передбачає:

аналіз внесеної до неї інформації стосовно ПНО;

визначення відповідності перелікам ПНО;  
 внесення нових даних про ПНО;  
 оновлення існуючих на підставі змін паспортних даних ПНО;  
 вилучення (блокування) інформації у базі даних Реєстру про об'єкти, які офіційно визнані як такі, що не є ПНО або ліквідовані.

Для актуалізації БД Реєстру використовують дані паспортів ПНО, що надходять від усіх підприємств, установ та організацій, які мають у своєму підпорядкуванні ПНО.

Усім об'єктам, інформація про які внесена до БД Реєстру, надають реєстраційні номери та видають Свідоцтва про реєстрацію ПНО.

На цей час Державний реєстр ПНО містить докладні відомості про понад 23 тис. об'єктів, до числа яких входять промислові підприємства, шахти, кар'єри, магістральні газо-, нафто- і продуктопроводи, гідротехнічні споруди, вузлові залізничні станції, мости, тунелі, накопичувачі та полігони промислових відходів, місця збереження небезпечних речовин і ін. База даних реєстру постійно поповнюється та оновлюється. Програмне забезпечення Державного реєстру ПНО дозволяє здійснювати автоматичний пошук і добір інформації за більше ніж 40 параметрами, які включають назву об'єкта, територіальне розташування, категорію об'єкта, вид діяльності, техніко-економічні характеристики, вид і категорію небезпеки, назви і кількості небезпечних речовин та матеріалів і ін., а також по комбінаціях або окремих частинах цих параметрів.

***Додаток 1.***

**ПОВІДОМЛЕННЯ**

**про результати ідентифікації щодо визначення потенційної небезпеки**

(повна назва об'єкта господарської діяльності)

**1. ДОВІДКОВІ ДАНІ**

1.	<u>Місцезнаходження об'єкта</u>	
2.	<u>Місцезнаходження юридичної особи / місце проживання фізичної особи, відповідальної за ПНО</u>	
3.	<u>Підпорядкованість (за наявності)</u>	
4.	<u>Код діяльності (КВЕД)</u>	
5.	<u>Ідентифікаційний код (ЄДРПОУ)</u>	
6.	<u>Форма власності</u>	

**2. ЗАГАЛЬНІ ДАНІ**

1.	<u>Вартість основних виробничих фондів, млн. грн.</u>	
2.	<u>Площа підприємства, тис. м<sup>2</sup></u>	
3.	<u>Санітарно-захисна зона, м</u>	
4.	<u>Загальна кількість працівників, осіб</u>	
5.	<u>Рік введення в експлуатацію</u>	

**3. ВІДОМОСТІ ПРО ВНЕСЕННЯ ДО ДЕРЖАВНИХ (ГАЛУЗЕВИХ) РЕЄСТРІВ**

**(КАДАСТРІВ)**

<u>№ з/п</u>	<u>Найменування державного (галузевого) реєстру (кадастру)</u>	<u>Реєстраційний номер</u>
--------------	--	----------------------------


**Зворотна сторона форми повідомлення**

**3. ВИЯВЛЕНІ ДЖЕРЕЛА НЕБЕЗПЕКИ**

<u>N з/п</u>	<u>Найменування джерела небезпеки</u>	<u>Вид небезпеки</u>	<u>Код можливих НС</u>	<u>Рівень можливих НС</u>
1.				
2.				
3.				
<b><u>Загальна кількість джерел небезпеки</u></b>			<b><u>Максимально можливий рівень НС</u></b>	

**4. ВИСНОВОК ЗА РЕЗУЛЬТАТАМИ ПРОВЕДЕНОЇ ІДЕНТИФІКАЦІЇ:**

\_\_\_\_\_ (повна назва об'єкта господарської діяльності)

**визнано (не визнано) потенційно небезпечним об'єктом (непотрібне викреслити)**

**5. ОСОБИ, ВІДПОВІДАЛЬНІ ЗА РЕЗУЛЬТАТИ ПРОВЕДЕНОЇ ІДЕНТИФІКАЦІЇ**

<u>N з/п</u>	<u>Найменування організації</u>	<u>Посада</u>	<u>Прізвище, ім'я та по батькові</u>	<u>Підпис</u>	<u>Дата</u>

ЗАТВЕРДЖУЮ  
Керівник

\_\_\_\_\_  
(Дата, підпис) (Ініціали, прізвище)  
М. П.

УЗГОДЖЕНО

Державний інспектор з нагляду  
у сфері цивільного захисту

\_\_\_\_\_  
(Дата, підпис) (Ініціали, прізвище)  
М. П.

**Голова Державного департаменту  
страхового фонду документації**

**В. Л. Степаненко**

**Додаток 2. Перелік основних джерел небезпеки, які притаманні потенційно небезпечним об'єктам**

Технологічне обладнання, пов'язане з використанням, виготовленням, переробкою, зберіганням або транспортуванням небезпечних речовин.

Технологічне обладнання, пов'язане з використанням, виготовленням, переробкою, зберіганням або транспортуванням самозаймистих та легкозаймистих твердих речовин та матеріалів.

Устаткування, на якому виробляється горюче волокно, інші речовини, які здатні вибухати, самозайматися, займатися від джерел запалювання з

подальшим поширенням горіння після його усунення, утворюється горючий пил.

Балони, контейнери, цистерни та інші ємності із стисненими, зрідженими, отруйними та вибухонебезпечними газами.

Резервуари, цистерни, балони та інші ємності з небезпечними речовинами.

Технологічне обладнання термічних цехів і дільниць, електротермічні установки підвищеної та високої частоти.

Вибухові матеріали, що застосовуються у виробничих процесах, засоби військового призначення, що містять вибухові матеріали, які виготовляються, знаходяться на зберіганні або утилізуються.

Відкриті газові (нафтові) фонтани.

Технологічне обладнання, що застосовується для видобування та переробки газу, нафти, конденсату.

Циклотрони, бетатрони, лінійні прискорювачі та інші прискорювальні установки.

Технологічне обладнання для виробництва скла та скловиробів.

Устаткування для виготовлення та застосування скловати, шлаковати, азбесту, мастики на бітумній основі, перхлорвінілових і бакелітових матеріалів.

Устаткування для виготовлення та застосування лакофарбових покриттів, ґрунтовок та шпатльовок на основі нітрофарб, полімерних композицій (поліхлорвінілових, епоксидних тощо).

Гальванічні дільниці.

Дільниці гасіння вапна.

Генераторні ацетиленові установки.

Ливарні, плавильні, заливальні дільниці та устаткування для термообробки литва.

Установки та обладнання для виробництва, переробки, розподілу і зберігання та застосування продуктів розподілу повітря, хлору, аміаку, природного та супровідних металургійному та хімічному виробництву газів.

Стани гарячої і холодної прокатки, трубоформувальні стани та стани пічного зварювання труб.

Установки для відпалювання сталі, сплавів і відливок.

Установки для гранулювання доменного шлаку.

Відвали гірничих порід.

Об'єкти, на яких проводяться підземні та відкриті гірничі роботи.

Конструктивні елементи кар'єрів (уступи, берми тощо).

Технологічне обладнання для збагачення корисних копалин.

Колії тунельних споруд.

Пульпопроводи.

Дамби гідротехнічних споруд, гідровідвалів.

Водозабірні споруди.

Аварійні виробничі будови і споруди.

Стаціонарне обладнання для вантажно-розвантажувальних робіт, підіймальні споруди.

Технологічне обладнання для одержання розплавів чорних та кольорових металів, сплавів на основі цих розплавів.

Гідротехнічні споруди, хвостосховища, шламонакопичувачі, накопичувачі токсичних відходів.

Гірничошахтне обладнання.

Обладнання для виготовлення вибухових матеріалів і виробів на їх основі, комплекси для їх переробки та зберігання.

Технологічне обладнання основних виробництв хімічної, біохімічної, нафтохімічної, нафтогазовидобувної та нафтогазопереробної промисловості.

Обладнання та лінійні частини магістральних газопроводів, нафтопроводів, нафтопродуктопроводів, трубопроводів небезпечних хімічних речовин та технологічне обладнання, яке використовується під час їх експлуатації.

Лінійні частини магістральних газопроводів, нафтопроводів, нафтопродуктопроводів, трубопроводів небезпечних хімічних речовин, їх відгалуження та основні споруди на них.

Лінійні частини газопроводів систем газопостачання виробничих процесів природним і зрідженим газом, споруди на них та газокористувальне обладнання.

Парові і водогрійні котли, в тому числі содорегенераційні та ті, що працюють з високотемпературними органічними теплоносіями.

Посудини, що працюють під тиском понад 0,07 МПа.

Трубопроводи пари та гарячої води з робочим тиском пари понад 0,07 МПа і температурою води вище 115° С.

Обладнання для основного виробництва та транспортування у металургійній, ливарній та коксохімічній промисловості, ливарне обладнання.

Обладнання, в якому використовується лазерне, іонізуюче, радіаційне випромінювання.

Обладнання основних виробництв для харчової, деревообробної, легкої, текстильної промисловості, целюлозно-паперового виробництва, переробки пластмас, полімерних матеріалів і гумових виробів.

Греблі, стояни та підпірні стіни, що входять до складу напірного фронту, дамби обвалування, берегоукріплювальні (позапортові), регуляційні і захисні споруди.

Гідравлічні, гідроакумуючі електростанції, насосні станції і малі гідроелектростанції.

Гідротехнічні споруди теплових і атомних електростанцій.

Споруди, що входять до складу інженерного захисту населених пунктів, сільськогосподарських угідь та господарських об'єктів.

Морські (нафто-) (газо)промислові гідротехнічні споруди.

Мости, мостові переходи, віадуки, тунелі, їх окремі конструкції та фундаменти, водостоки.

Станційні колії та стрілочні переведення залізничних станцій, примикання і перетини, вантажно-розвантажувальні та пасажирські пристрої, сортувальні станції, локомотивне, вагонне та складське господарство залізниць.

Ядерні установки, об'єкти поводження з радіоактивними відходами, джерела іонізуючого випромінювання.

**Додаток 3. Види небезпеки**

<b>Вид небезпеки</b>	<b>Ознаки</b>	<b>Регламентуючі документи</b>
Бактеріологічна	Наявність небезпечних мікроорганізмів (бактерії, віруси, рикетсії, спірохети, гриби, простіші)	ГОСТ 12.1.008-76, ДСТУ 2636-94
Біологічна	Наявність небезпечних макроорганізмів (рослини, тварини, інші переносники інфекційних захворювань), а також накопичувачі і полігони біологічних відходів, очисні споруди господарсько-побутової каналізації	ГОСТ 12.1.008-76, <u>наказ МОЗ від 19.06.96 N 173</u>
Вибухопожежна	Наявність газоподібних, рідких та твердих речовин, матеріалів або їх сумішей, а також окислювачів, які здатні вибухати і горіти за певних умов	ГОСТ 12.1.010-76, ГОСТ 12.1.011-78, ГОСТ 12.1.044-89
Гідродинамічна	Наявність гідротехнічних споруд (дамби, греблі, шлюзи) для накопичення і зберігання значних об'ємів води і рідких речовин	СНіП 2.06.01-86, ГОСТ 27751-88
Пожежна	Наявність газоподібних, рідких та твердих речовин, матеріалів або сумішей, які здатні підтримувати горіння	СНіП 2.01.05-85, ДСТУ 2272-93, ГОСТ 12.1.004-91, ДБН В.1.1-7-2002 "Пожежна безпека об'єктів будівництва"
Радіаційна	Наявність радіоактивних речовин і матеріалів, інших джерел іонізуючого випромінювання	<u>НРБУ-97/Д-2000 "Норми радіаційної безпеки України"</u> , ОСПУ 2000 "Основні санітарні правила протирадіаційного захисту України"
Фізична	Наявність джерел електромагнітних, світлових, акустичних чи інших полів несприятливого діапазону або потужності. Динамічна небезпека, пов'язана з наявністю джерел високих швидкостей руху, у тому числі перемінних (вібрацій)	ГОСТ 12.1.006-84, ГОСТ 12.1.038-82, ГОСТ 12.1.040-83, ГОСТ 12.1.045-84, ГОСТ 12.1.051-90, ГОСТ 12.1.012-90, ДСТУ 3994-2000
Хімічна	Наявність токсичних, шкідливих, сильнодіючих отруйних речовин, отрутохімікатів, хімічних засобів захисту рослин та мінеральних добрив	ГОСТ 12.1.007.76
Екологічна	Можливість несприятливого впливу на довкілля техногенних і природних факторів, в результаті чого порушується пристосування живих систем до звичних умов існування	<u>Державні санітарні правила та норми ДСанПіН 2.2.7.029-99 від 01.07.99 N 29</u>

**Додаток 4**

**ЗАТВЕРДЖУЮ**  
**Керівник**

---

Особистий  
підпис

Ініціали,  
прізвище

---

Дата

Печатка

**ПАСПОРТ**

**Потенційно НЕБЕЗПЕЧНОГО ОБ'ЄКТА**

---

(повна назва потенційно небезпечного об'єкта)

1	ДОВІДКОВІ ДАНІ ПРО ПОТЕНЦІЙНО НЕБЕЗПЕЧНИЙ ОБ'ЄКТ						
1.1	Повна назва потенційно небезпечного об'єкта (ПНО)						
1.1.1	скорочена назва ПНО						
1.2	Місце знаходження ПНО:						
1.2.1	область, АР Крим						
1.2.2	район області, район АР Крим						
1.2.3	місто						
1.2.4	район міста						
1.2.5	населений пункт (селище, смт тощо)						
1.2.6	вулиця, № будинку						
1.2.7	поштовий індекс						
1.3	Відповідальна особа ПНО (юридична):						
1.3.1	місце знаходження юридичної особи (адреса, поштовий індекс)						
1.3.2	телефон		код		електронна адреса		
1.4	Відповідальна особа ПНО (фізична):						
1.4.1	місце проживання фізичної особи, відповідальної за ПНО (адреса, поштовий індекс)						
1.4.2	телефон		код		електронна адреса		
1.5	Керівник (посада, прізвище, ініціали)						
1.6	Ідентифікаційний код відповідальної особи ПНО:						
1.6.1	юридичної (за ЄДРПОУ)						
1.6.2	фізичної (підприємця)						
1.7	Код виду економічної діяльності (КВЕД) за ДК 009						
1.8	Форма власності за ДК 001						
1.9	Відомча належність (назва органу управління)						
1.9.1	центральний орган виконавчої влади						
1.9.2	місцевий орган виконавчої влади						
1.9.3	інші органи управління						
1.10	Галузь промисловості						
1.11	Географічні координати ПНО						
1.11.1	довгота:	градусів		хвилин		секунд	
1.11.2	широта:	градусів		хвилин		секунд	

1 А	ВІДОМОСТІ ПРО ВНЕСЕННЯ ПНО ДО ДЕРЖАВНИХ (ГАЛУЗЕВИХ) РЕЄСТРІВ (КАДАСТРІВ)			
№ з/п	Назва реєстру (кадастру)	Найменування небезпечного об'єкта (ОПН тощо)	Реєстраційний номер	Дата реєстрації

2	<b>НЕБЕЗПЕЧНІ ПРИРОДНІ УМОВИ</b>		
2.1	Геофізично небезпечні явища (землетруси, сейсмічність)		
2.2	Геологічно небезпечні явища (зсуви, обвали, просідання тощо)		
2.3	Гідрогеологічно небезпечні явища (повені, дощові паводки, селі, підтоплення тощо)		
2.4	Морські гідрологічно небезпечні явища (сильні хвилі, припай тощо)		
2.5	Пожежі (лісові, степові, торф'яні тощо)		

3	<b>ЗАГАЛЬНІ ДАНІ</b>		
3.1	Площа підприємства, тис. кв. м		
3.2	Вартість основних фондів підприємства, млн. грн.		
3.3	Загальна чисельність працівників, осіб:		
3.3.1	проектна		
3.3.2	фактична		
3.3.3	у найбільшій зміні		
3.4	Рік уведення до експлуатації		
3.5	Санітарно-захисна зона підприємства, м		
3.6	Категорія з цивільної оборони		
3.7	Ступінь хімічної небезпеки (I, II...)		
3.8	<b>Потужність підприємства</b>		
№ з/п	Номенклатура основної продукції / послуг	Потужність виробництва (на рік)	
		одиниця виміру	проектна фактична

4	<b>ОСНОВНА СИРОВИНА, продукція, ДОПОМІЖНІ МАТЕРІАЛИ</b>								
№ з/п	Найменування	Клас безпеки за ГОСТ 12.1.007 (1, 2, 3, 4)	Небезпечність (так, ні)				Одиниця виміру	Максимальна кількість	Порогова кількість
			токсична	вибухова	радіаційна	інша			
1	Продукція								
1.1									
1.2									
2	Сировина								
2.1									
2.2									
3	Допоміжні матеріали								
3.1									
3.2									
Примітка									
Порогова кількість визначається згідно з постановою КМУ від 11.08.2002 р. № 956									

5 НЕБЕЗПЕЧНІ ТЕХНОЛОГІЧНІ ПРОЦЕСИ ВИРОБНИЦТВА					
№ з/п	Найменування технологічного процесу	Категорія вибухопожежо-, пожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005 (А, Б, В, Г, Д)	Вид небезпеки (вибухова, пожежна тощо)	Відповідність вимогам безпеки (відповідає, не відповідає)	Стан технологічного обладнання (задовільний, незадовільний)

6 ОСНОВНІ ВИРОБНИЧІ БУДОВИ І СПОРУДИ						
№ з/п	Найменування будови (споруди)	Категорія вибухопожежо-, пожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005 (А, Б, В, Г, Д)	Ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 (I...V)	Технічний стан споруди (задовільний, незадовільний)	Наявність проектно-конструкторської документації (є, відсутня)	Утримувач проектно-конструкторської документації

7 ОСНОВНІ ТЕХНОЛОГІЧНІ ТРУБОПРОВІДИ ТА МЕРЕЖІ								
№ з/п	Найменування	Речовина заповнення	Діаметр, мм	Довжина, м	Робочі параметри		Стан трубопроводу (задовільний, незадовільний)	Відповідність вимогам експлуатації (відповідає, не відповідає)
					тиск, атм.	t, °C		

8 СКЛАДИ НЕБЕЗПЕЧНИХ РЕЧОВИН							
№ з/п	Найменування складу речовини		Площа складу, кв. м	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007 (1, 2, 3, 4)	Кількість речовини		Відповідність вимогам зберігання (відповідає, не відповідає)
	складу	речовини			куб. м	т	

9 ЄМНОСТІ (РЕЗЕРВУАРИ) З НЕБЕЗПЕЧНИМИ РЕЧОВИНАМИ											
№ з/п	Найменування (тип) ємності (резервуар цистерна)	Найменування речовини, агрегатний стан	Спосіб зберігання (підземний, надземний тощо)	Висота обвалування, м	Місткість ємності		Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання		Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007 (1, 2, 3, 4)	Відповідність вимогам зберігання (відповідає, не відповідає)
					куб. м	т		тиск, атм.	t, °C		

10 ГІДРОТЕХНІЧНІ СПОРУДИ						
№ з/п	Найменування споруди	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007 (1, 2, 3, 4)	Найменування речовини заповнення	Обсяг заповнення споруди, млн. куб. м		Технічний стан споруди (задовільний, незадовільний)
				проектний	фактичний	

11 ОЧИСНІ СПОРУДИ								
№ з/п	Найменування споруди	Місткість, куб. м	Пропускна здатність				Ефективність очищення	
			проектна		фактична		найменування інгредієнта	середня концентрація інгредієнта після очищення, мг/л
			куб. м/рік	л/с	куб. м/рік	л/с		

12 ТЕХНОЛОГІЧНІ ВИКИДИ ШКІДЛИВИХ РЕЧОВИН						
№ з/п	Найменування шкідливої речовини	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007 (1, 2, 3, 4)	Фактичний викид, т/рік		Дозволений викид, т/рік	
			в атмосферу	у водоймища	в атмосферу	у водоймища

13 ВІДХОДИ ВИРОБНИЦТВА								
№ з/п	Найменування шкідливих відходів	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007 (1, 2, 3, 4)	Фізико-хімічна характеристика (твердий, рідкий, розчинний тощо)	Використано або знищено, т/рік	Складається, т/рік			
					на об'єкті		на полігоні	
					фактична кількість	допускається кількість	фактична кількість	допускається кількість

14 ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНИХ ДЖЕРЕЛ НЕБЕЗПЕКИ ПІДПРИЄМСТВА							
№ з/п	Найменування джерела небезпеки	Вид небезпеки (хімічна, вибухопожежна тощо)	Рівень можливих НС (об'єктовий, місцевий, регіональний, державний)	Максимально можливе територіальне поширення НС		Розмір очікуваних	
				радіус, км	площа, кв.м	матеріальних збитків, тис. грн.	людських жертв, осіб

15 Реципієнти НС (заповнюється для НС максимально високого рівня)				
№ з/п	Найменування реципієнтів можливої НС		Показник, одиниця виміру	Кількість
1	1.1	об'єкти інфраструктури промисловості	Можлива кількість зруйнованих будов та споруд , % від загального обсягу основних фондів	
	1.2	об'єкти транспорту		
	1.3	об'єкти житлово-комунального господарства		
2	2.1	персонал підприємства,	Можлива кількість постраждалих, осіб	
	2.2	мешканці житлових будинків		
	2.3	пасажери транспортних засобів		
3	Назва водоймища:		Обсяг забруднення водоймища	куб. м
			Питома вага забруднення поверхні водоймища	%
4	Назва ділянки сільського господарства:		Площа території, вилученої із сільськогосподарського обороту, га	
5	Назва ділянки лісового господарства:		Площа ділянок, вилучених із лісгосподарського обороту, га	
6	6.1	об'єкти особливого природоохоронного значення	Площа пошкодження, % від загальної площі	
	6.2	рекреаційні заповідні території		

16	АВАРІЇ, ЩО МАЛИ МІСЦЕ НА ПІДПРИЄМСТВІ								
№ з/п	Дата	Характер аварії (пожежа, вибух тощо)	Причини	Кількість постраждалих, осіб	Викиди (зливи) шкідливих речовин			Матеріальні збитки, тис. грн.	Термін ліквідації, діб
					назва	т	куб. м		

17	СИЛИ ТА ЗАСОБИ ЛІКВІДАЦІЇ АВАРІЙ ТА ЇХ НАСЛІДКІВ			
17.1	Назва служби, яка обслуговує ПНО (ДАРС тощо)			
17.2	Наявні сили та засоби ліквідації аварій та їх наслідків			
№ з/п	Назва сил та засобів	Одиниця виміру	Кількість	Відповідність вимогам безпеки (відповідає, не відповідає)

17 А	АВАРІЙНО-РЯТУВАЛЬНА ДОКУМЕНТАЦІЯ	
№ з/п	Найменування наявної аварійно-рятувальної документації та дата затвердження	Розробник документації

18	ЗАХИСНІ СПОРУДИ ЦИВІЛЬНОЇ ОБОРОНИ, ЇХ ХАРАКТЕРИСТИКА						
№ з/п	Найменування споруди (сховище, укриття)	Місце розташування (окреме, вбудоване)	Тип (заглиблене, підземне тощо)	Група, клас споруди (А-ІІ, А-ІІІ...)	Розрахунок ва кількість, осіб	Площа, кв. м	Об'єм, куб. м

19	ОСОБИ, ВІДПОВІДАЛЬНІ ЗА НАДАНУ ІНФОРМАЦІЮ			
Посада	Прізвище, ім'я та по батькові	Підпис	Дата	Телефон

Примітка: до паспорта додається ситуаційний план об'єкта за ДБН А.2.2-3

## Додаток 5. Приклад ідентифікації об'єктів господарської діяльності

### Ідентифікація об'єкта господарської діяльності

1. На підставі документів об'єкта заповнюються розділи Повідомлення: довідкові дані; загальні дані; відомості про внесення до державних (галузевих) реєстрів (кадастрів).
2. Вибір кодів НС, виникнення яких можливе на об'єкті господарської діяльності, згідно з класифікацією надзвичайних ситуацій.

Код НС	Назва НС
10211	Пожежі, вибухи у спорудах, на комунікаціях та технологічному обладнанні промислових об'єктів
10310	Аварії з викиданням (загрозою викидання), утворення та розповсюдження НХР під час їх виробництва, перероблення або зберігання (захоронення)
10740	Аварії на автономних електроенергетичних станціях

3. Аналіз показників ознак НС, вибраних на попередньому етапі, і визначення їх порогових значень з використанням Класифікаційних ознак надзвичайних ситуацій, затверджених наказом МНС України від 22 квітня 2003 року N 119 та зареєстрованих в Мін'юсті України 29.07.2003 за N 656/7977;

Номер ознаки	Опис ознаки	Порогові значення
2.1	Загибель або травмування людей внаслідок аварій, катастроф, отруєнь та нещасних випадків	Загинуло від 3 осіб, госпіталізовано від 10 осіб
2.5	Випадок окремого (групового, масового) отруєння людей НХР, що використовуються на виробництві, або іншими речовинами	Від 10 (від 26 - групового, від 101 - масового)
2.10	Викид або безпосередня загроза викиду НХР з технологічного обладнання, які можуть створити або створюють фактори ураження для персоналу об'єкта, населення або інших об'єктів навколишнього середовища для НХР 2-го класу	Від 0,05 т

4. Виявлення за результатами аналізу джерел небезпеки, які за певних умов (аварії, порушення режиму експлуатації, виникнення природних небезпечних явищ тощо) можуть стати причиною виникнення НС з перевищенням порогових значень показників ознак НС.

Назва джерела небезпеки	Аналог джерела небезпеки за додатком 2
1 Цех виробництва аміаку	Технологічне обладнання, пов'язане з використанням, виготовленням, переробкою, зберіганням або транспортуванням небезпечних речовин
2 Цех перевантаження аміаку	Те саме
3 Котельня	Посудини, що працюють під тиском понад 0,07 МПа
4 Трубопровід аміаку рідкого	Технологічне обладнання, пов'язане з використанням, виготовленням, переробкою, зберіганням або транспортуванням небезпечних речовин
5 Трубопровід природного газу	Лінійні частини газопроводів систем газопостачання виробничих процесів природним і зрідженим газом, споруди на них та газокористувальне обладнання

#### 5. Визначення видів небезпеки для кожного з виявлених джерел небезпеки

Назва джерела небезпеки	Вид небезпеки за додатком 3
1 Цех виробництва аміаку	Хімічна, пожежна, вибухова
2 Цех перевантаження аміаку	Хімічна, пожежна, вибухова
3 Котельня	Пожежна, вибухова
4 Трубопровід аміаку рідкого	Хімічна, пожежна, вибухова
5 Трубопровід природного газу	Пожежна, вибухова

#### 6. Визначення переліку небезпечних речовин, що використовуються на об'єкті господарської діяльності, їх кількості та класу небезпеки

Назва	Кількість, т	Клас небезпеки
1 Аміак	2000	2
2 Суміш карбамідно-аміачна	26000	3
3 Газ природний	23500	4

7. Оцінка на підставі отриманих даних зони поширення НС, які можуть ініціювати кожен з виявлених джерел небезпеки, оцінка можливих наслідків НС для кожного з джерел небезпеки (кількість загиблих, постраждалих, тих, яким порушено умови життєдіяльності, матеріальні збитки) та встановлення максимально можливих рівнів НС для кожного з джерел

Назва джерела небезпеки	Територіальне поширення	Кількість загиблих, осіб	Кількість постраждалих, осіб	Порушено умови життєдіяльності, кількість осіб	Збитки, тис. мінім. розмірів зарплати	Рівень НС
1 Цех виробництва аміаку	НС вийшла за межі території	-	75	10000	6	регіональний
2 Котельня	НС не вийшла за межі території	-	3	-	2,1	об'єктовий
3 Трубопровід природного газу	Те саме	-	-	-	0,005	"

8. Визначення державних (галузевих) реєстрів (кадастрів), в яких зареєстровано або необхідно зареєструвати об'єкт господарської діяльності

Назва державного (галузевого) реєстру (кадастру)	Реєстраційний номер (за наявності)
Не зареєстровано	

9. Визначення відповідності об'єкта діючим нормативно-правовим актам

Об'єкт підпадає (не підпадає) під дію нормативно-правового акта	Назва нормативно-правового акта
підпадає Додаток 1 до пункту 27. Обладнання, в якому використовуються небезпечні речовини	Перелік об'єктів, машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, визначеного постановою Кабінету Міністрів України від 15 жовтня 2003 року N 1631 (із змінами)
не підпадає	Постанова Кабінету Міністрів України від 11 липня 2002 року N 956 "Про ідентифікацію та декларування безпеки об'єктів підвищеної небезпеки"

За результатами проведення ідентифікації об'єкта заповнюються розділи Повідомлення про результати ідентифікації щодо визначення потенційної небезпеки.

10. Зразок:

**ПОВІДОМЛЕННЯ про результати ідентифікації щодо визначення потенційної небезпеки**

ЗАТ "Жировий комбінат" (повна назва об'єкта господарської діяльності)

**1. Довідкові дані**

1	Місцезнаходження об'єкта	
2	Місцезнаходження юридичної особи / місце проживання фізичної особи, відповідальної за ПНО	
3	Підпорядкованість (за наявності)	Міністерство промислової політики України
4	Код діяльності (КВЕД)	24.15.0
5	Ідентифікаційний код (ЄДРПОУ)	
6	Форма власності	акціонерна

**2. ЗАГАЛЬНІ ДАНІ**

1	Вартість основних виробничих фондів, млн. грн.	84,34
2	Площа підприємства, тис. м <sup>2</sup>	485,26
3	Санітарно-захисна зона, м	1000
4	Загальна кількість працівників, осіб	890
5	Рік введення в експлуатацію	2007

**3. ВІДОМОСТІ ПРО ВНЕСЕННЯ ДО ДЕРЖАВНИХ (ГАЛУЗЕВИХ) РЕЄСТРІВ (КАДАСТРІВ)**

N з/п	Найменування державного (галузевого) реєстру (кадастру)	Реєстраційний номер
	Не зареєстровано	

**4. ВИЯВЛЕНІ ДЖЕРЕЛА НЕБЕЗПЕКИ**

N з/п	Найменування джерела небезпеки	Вид небезпеки	Код можливих НС	Рівень можливих НС
1	Цех виробництва аміаку	Хімічна, пожежна, вибухова	10211, 10310	регіональний
2	Котельня	Пожежна, вибухова	10211, 10740	об'єктовий
3	Трубопровід природного газу	Пожежна, вибухова	10211	об'єктовий
Загальна кількість джерел небезпеки		5	Максимально можливий рівень НС	регіональний

**5. ВИСНОВОК ЗА РЕЗУЛЬТАТАМИ ПРОВЕДЕНОЇ ІДЕНТИФІКАЦІЇ:**

ВАТ "Хімічний завод" визнано потенційно небезпечним об'єктом.

**6. ОСОБИ, ВІДПОВІДАЛЬНІ ЗА РЕЗУЛЬТАТИ ПРОВЕДЕНОЇ ІДЕНТИФІКАЦІЇ**

N з/п	Найменування організації	Посада	Прізвище, ім'я та по батькові	Підпис	Дата
1					

ЗАТВЕРДЖУЮ Керівник ВАТ "Хімічний завод" _____ (дата, підпис) (ініціали, прізвище) М. П.	УЗГОДЖЕНО Державний інспектор з нагляду у сфері цивільного захисту _____ (дата, підпис) (ініціали, прізвище) М. П.
---	---

**Додаток 6. Завдання**

Скласти паспорт потенційно небезпечного об'єкта (промислового підприємства за варіантом).

**Варіант 1**  
**ПАТ «Хімічний комбінат»**

**Реквізити:**

51008, Дніпропетровська область, м. Першотравенськ, район Дніпровський, вул. Леніна, 27.

Голова правління: Іванов О.П.

ЄДРПОУ: 23459154

**Підпорядкування:**

ПАТ «Хімічний комбінат» входить до Корпорації «Хімічна продукція України» (реквізити: 32714, м. Київ, район Печерський, вул. Свободи, 16., тел./факс (044) 716-32-51, ел. адреса ximprom@ukr.net)

**Опис продукції:**

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
простий суперфосфат	2000	1200
подвійний суперфосфат	1800	1000

**Опис сировини та допоміжних продуктів:**

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
фосфат кальцію	8000	5000
сірчана кислота	2800	2000
ортофосфорна кислота	3400	2300

**Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)**

Простий суперфосфат отримують дією сірчаної кислоти на фосфат кальцію, в результаті чого утворюється дигідрофосфат кальцію  $\text{Ca}(\text{H}_2\text{PO}_4)_2$ .

При обробленні фосфоритів ортофосфорною кислотою отримують добриво, схоже за складом на простий суперфосфат, але яке містить більшу у відсотковому відношенні кількість діючої речовини. Отримане добриво називають подвійним суперфосфатом.

**Специфікація обладнання**

№ позиції по схемі	Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
Р-1, Р-2	Реакційна колона	2	Q-3 т/год N-250 кВт
С-1, С-2	Сушильний агрегат	2	Q-2,5 т/год N-500 кВт
Г-1, Г-2	Гранулятор	2	Q-1 т/год N-100 кВт

**Умови ведення технологічного процесу**

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу
-------------------------------	------------------------------

	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1	2	3
<b>1. Отримання простого суперфосфату</b>		
1. Подача фосфату кальцію до реакційної колони Р-1	Кількість, т/год	3
1	2	3
2. Подача сірчаної кислоти до реакційної колони Р-1	Кількість, т/год	0,5
3. Реакція фосфату кальцію із сірчаною кислотою	Тиск, Па Температура в реакційній зоні, °С Температура на виході із реакційної зони, °С	225-625 55-60 45-50
4. Сушіння простого суперфосфату	Тиск, Па Температура, °С	210-220 30-40
5. Грануляція простого суперфосфату	Тиск, Па Температура, °С	190-200 20-25
<b>2. Отримання подвійного суперфосфату</b>		
1. Подача фосфату кальцію до реакційної колони Р-2	Кількість, т/год	1,2
2. Подача ортофосфорної кислоти до реакційної колони Р-2		1,0
3. Сушіння подвійного суперфосфату	Тиск, Па Температура, °С	210-220 30-40
4. Грануляція подвійного суперфосфату	Тиск, Па Температура, °С	190-200 20-25

**Додаткові приміщення:**

1. Адміністративне приміщення

Триповерховий адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на ПАТ «Хімічний комбінат»), має ІІІ ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

2. Складські приміщення

Склад фосфату кальцію площею 350 кв. м, для зберігання до 100 т сировини, має 4 клас безпеки за ГОСТ 12.1.007.

Резервуари з небезпечними речовинами

Найме-	Найменування	Висота	Місткість	Кіль-	Параметри	Клас
--------	--------------	--------	-----------	-------	-----------	------

нумерація	речовини, агрегатний стан	обвалування, м	однієї ємності, т	кількість ємностей, шт.	зберігання	небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Фосфат кальцію, твердий	0,5	50	2	Тиск – 0,5 атм. Темп. – 20 °С	3

Склад сірчаної кислоти площею 100 кв. м, для зберігання до 100 т сировини, має 4 клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007.

#### Резервуари з небезпечними речовинами

Найменування	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Сірчана кислота, рідкий	1,0	25	4	Тиск – 1 атм. Темп. – 40 °С	2

Склад ортофосфорної кислоти площею 100 кв. м, для зберігання до 100 т сировини, має 4 клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007.

#### Резервуари з небезпечними речовинами

Найменування	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Ортофосфорна кислота, рідкий	1,0	50	2	Тиск – 1 атм. Темп. – 40 °С	2

3. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III), загальною площею 450 кв.м. та об'ємом 1200 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 500 осіб.

### Охорона навколишнього середовища

Тверді і рідкі відходи відсутні

#### Викиди в атмосферу

Найменування речовини викиді	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007	Фактичний викид, т/рік	Дозволений викид, т/рік
Суспендовані тверді частки	3	94	120
Фтористі гази	2	750	900

#### Документація з техніки безпеки:

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ВАТ "Хімічний завод", 25.01.2012 р. ПП «Технобезпека»

**Додаткова інформація:**

Основні технологічні трубопроводи на мережі відсутні.

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогноуються

Аварій на підприємстві не було.

**Варіант 2****ООО «Мінеральні добрива»****Реквізити:**

52038, Дніпропетровська область, м. Дніпропетровськ, район Ленінський, вул. Пушкіна, 1.

Голова правління: Горов Д.В.

ЄДРПОУ: 10657345

тел./факс (056) 54-18-11, ел. адреса mindobr@ukr.net)

**Опис продукції:**

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
Аміачна селітра	10000	4000

**Опис сировини та допоміжних продуктів**

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
Аміак газоподібний	8000	5000
Кислота азотна неконц. з мас. часткою не менше 54 %	2800	2000

**Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)**

Виробництво аміачної селітри здійснюється у агрегаті АС-57 із використанням газоподібного аміаку і кислоти азотної неконцентрованої з мас. часткою не менше 54 % у агрегаті АС-57.

**Специфікація обладнання**

Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
АС-57	1	Q-15 т/год

**Умови ведення технологічного процесу**

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1	2	3
<b>1. Отримання аміачної селітри</b>		
1. Синтез аміачної селітри	Кількість, т/год Тиск, МПа (атм) Температура, °С	9 7,2-7,8 215-225

**Основні технологічні трубопроводи і мережі**

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід	газоподібний	2216	190	тиск, атм.	18

технологічний	аміак			t, °C	-30
Трубопровід	азотна	504	250	тиск, атм.	11
технологічний	кислота			t, °C	45

**Додаткові приміщення:**

**1. Адміністративне приміщення**

Триповерховий адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

**2. Складські приміщення**

Склад аміачної селітри площею 500 кв. м, для зберігання до 100 т сировини, має 4 кл а с безпеки за ГОСТ 12.1.007.

**Резервуари з небезпечними речовинами**

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Аміачна селітра, твердий	0,5	50	2	Тиск – 0,8 атм. Темп. – 25 °C	3

**Охорона навколишнього середовища**

Тверді і рідкі відходи відсутні

Викиди в атмосферу

Найменування речовини викиді	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007	Фактичний викид, т/рік	Дозволений викид, т/рік
Суспендовані тверді частки	3	116	140

**Документація з техніки безпеки:**

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на **ООО «Мінеральні добрива»**, 27.02.2013 р. ПП «Екосвіт»

**Додаткова інформація:**

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогноуються

Аварій на підприємстві не було.

Варіант 3  
ДП «Агросвіт»

**Реквізити:**

51348, Дніпропетровська область, м. Дніпродзержинськ, район Заводський, вул. В.В. Щербицького, 11

Голова правління: Барінов В.Ф.

ЄДРПОУ: 12439781

тел./факс (056) 56-32-51,

ел. адреса [agrosv@ukr.net](mailto:agrosv@ukr.net)

### Опис продукції:

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
Карбамід	80000	55000

### Опис сировини та допоміжних продуктів

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
Діоксид вуглецю	17000	8000
Аміак	70000	50000

### Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)

Виробництво карбаміду здійснюється взаємодією газоподібного діоксиду вуглецю та рідкого аміаку в системі синтезу.

#### Специфікація обладнання

№ позиції по схемі	Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
К-4	Компресор	1	Q-15 т/год N-200 кВт
КС-1	Колона синтезу	1	Q-50 т/год
ДС-4	Дистилятор	1	Q-50 т/год N-200 кВт
А-3	Випарний агрегат	1	Q-50 т/год N-250 кВт
Б-1	Гранбашта	1	Q-45 т/год

#### Умови ведення технологічного процесу

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1	2	3
<b>1. Отримання простого суперфосфату</b>		
1. Компресія газоподібного діоксиду вуглецю з очищенням його від горючих домішок	Кількість, т/год	12
2. Синтез карбаміду	Тиск, МПа Температура в реакційній зоні, °С	14,2-14,8 185-195
1	2	3
3. Двоступінчаста дистиляція	Тиск, МПа	0,3-0,4
4. Двоступінчаста вакуум-випарка	Тиск, Па (атм) Температура, °С	0,22-0,24 134-146
5. Грануляція карбаміду	Тиск, Па (атм) Температура, °С	190-200 20-25

### Основні технологічні трубопроводи і мережі

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	газоподібний діоксид вуглецю	2443	170	тиск, атм. t, °C	18 20
Трубопровід технологічний	рідкий аміак	349	200	тиск, атм. t, °C	24 -50

#### Додаткові приміщення:

##### 3. Адміністративне приміщення

Адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

##### 4. Складські приміщення

Склад карбаміду площею 350 кв. м, для зберігання до 100 т сировини, має 4 кл а с небезпеки за ГОСТ 12.1.007.

#### Резервуари з небезпечними речовинами

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Фосфат кальцію, твердий	0,5	100	1	Тиск – 0,5 атм. Темп. – 20 °C	3

3. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III), загальною площею 500 кв.м. та об'ємом 1400 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 500 осіб.

#### Охорона навколишнього середовища

Тверді і рідкі відходи відсутні

Викиди в атмосферу

Найменування речовини у викиді	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007	Фактичний викид, т/рік	Дозволений викид, т/рік
Суспендовані тверді частки	3	56	70

#### Документація з техніки безпеки:

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ДП «Агросвіт», 28.04.2012 р. ПП «Технобезпека»

#### Додаткова інформація:

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогноуються

Аварій на підприємстві не було.

Варіант 4  
ДП «Укркокс»

#### Реквізити:

46516, Дніпропетровська область, м. Першотравенськ, район Ленінський, вул. Чернишевського, 5

Голова правління: Логвінов О.А.  
 ЄДРПОУ: 54339781  
 тел./факс (056) 56-32-51,  
 ел. адреса [koks@ukr.net](mailto:koks@ukr.net)

### Опис продукції:

Найменування	Виробнича потужність, тис. т/рік	
	макс.	мін
Кокс доменний	500	300

### Опис сировини та допоміжних продуктів

Найменування	Виробнича потреба, тис. т/рік	
	макс.	мін
Шихта різних марок	600	400

### Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)

#### Специфікація обладнання

Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
Коксові батареї	5	V-250 м куб.
Башта тушіння коксу	1	-

#### Умови ведення технологічного процесу

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1	2	3
<b>1. Отримання простого суперфосфату</b>		
1. <b>Набор шихти у завантажувальний вагон</b>	-	-
2. Завантаження шихти до камер коксування	Тиск у повітрязбірниках та коксовиштовхувачах не нижчеЮ МПа	0,5
3. Коксування вугільної шихти	Температура, °С	1760-1830
4. Мокре тушіння коксу	Відстоювання вагону із коксом, сек	не менше 50
5. Сортування коксу	Температура в осьовій площині коксового пирога, °С	1030±50
6. Обігрів печі	Газ, що подається на обігрів печей, повинен бути нагрітим у підігрівачах до температури, °С	50-60

#### Основні технологічні трубопроводи і мережі

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	Газ для обігріву коксових печей	1445	160	тиск, атм. t, °С	6 50-60

**Додаткові приміщення:****1.Адміністративне приміщення**

Адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

**2.Складські приміщення**

Склад шихти площею 500 кв. м, для зберігання до 300 т сировини, має 4 кл а с небезпеки за ГОСТ 12.1.007.

**Параметри зберігання шихти**

Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Шихта для коксування, твердий	0,5	Темп. – 15-25 °С	-

3. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III), загальною площею 500 кв.м. та об'ємом 1400 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 500 осіб.

**Охорона навколишнього середовища**

Тверді і рідкі відходи відсутні

**Викиди в атмосферу**

Найменування речовини у викиді	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007	Фактичний викид, т/рік	Дозволений викид, т/рік
Суспендовані тверді частки	3	117	120

**Документація з техніки безпеки:**

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ДП «Укркокс», 28.04.2012 р. ПП «Технострім»

**Додаткова інформація:**

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогноуються

Аварій на підприємстві не було.

**Варіант 5**  
**ПАО «Коксохім»**

**Реквізити:**

51348, Дніпропетровська область, м. Першотравенськ, район Петрівський, вул. Горького, 11  
 Голова правління: Івченко В.І.  
 ЄДРПОУ: 12439781  
 тел./факс (056) 78-36-51,  
 ел. адреса [agrosv@ukr.net](mailto:agrosv@ukr.net)

**Опис продукції:**

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
Очищений коксовий газ	50000	40000

**Опис сировини та допоміжних продуктів**

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
Моноетаноламін	2000	1900
Сода кальцинована	1180	950
Уротропін технічний	890	820
Натр їдкий технічний	1200	950

**Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)**

**Специфікація обладнання**

Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
Адсорбер	1	V-250 м куб. H – 31530 мм, d – 3000 мм

**Умови ведення технологічного процесу**

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
<b>1. Отримання простого суперфосфату</b>		
1. Моноетаноламінова очистка коксового газу від сірководню та вуглекислоти	Температура коксового газу, °С	45

**Основні технологічні трубопроводи і мережі**

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	Коксовий газ	589	135	тиск, атм. t, °С	5 45

**Додаткові приміщення:**

### 1. Адміністративне приміщення

Адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

2. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III за), загальною площею 600 кв.м. та об'ємом 1540 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 600 осіб.

### Охорона навколишнього середовища

#### Тверді і рідкі відходи

Найменування відходу	Клас небезпеки	Характеристика відходів, т/рік		
		Фактичний обсяг складування	Норма складування	Використано на виробництві
<b>Твердые отходы</b>				
1. Насадка відпрацьована процесу очистки газу коксового від сірководню	-	0,5	1	0,5
<b>Рідкі відходи</b>				
1. Залишки кубові від регенерації моноетаноламіну	-	2	2	0

#### Документація з техніки безпеки:

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ПАО «Коксохім», 28.04.2012 р. ПП «Технострім»

#### Додаткова інформація:

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогножуються

Аварій на підприємстві не було.

### Варіант 6 ПАО «Коксохімічний завод»

#### Реквізити:

51008, Дніпропетровська область, м. Жовті Води, район Дніпровський, вул. Короленко, 23.

Голова правління: Лютіков А.А.

ЄДРПОУ: 59859154

#### Підпорядкування:

ПАО «Коксохімічний завод» входить до Корпорації «МеталАльянс» (реквізити: 32876, м. Київ, район Голосіївський, вул. Іваненка, 15., тел./факс (044) 796-31-59, ел. адреса metprom@ukr.net)

#### Опис продукції:

#### Опис сировини та допоміжних продукту

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
Бензол кам'яновугільний	30000	25000
Полімери бензольних відділень	60000	50000

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
Коксовий газ	5000	4000
Кам'яновугільне поглинальне мастило	100000	90000

**Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)**

**Специфікація обладнання**

Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
Скрубер	4	d - 42000 мм h - 38300 мм Подача мастила - 100-150 м <sup>3</sup> /год Q - 60000 м <sup>3</sup> /год
Дистиляційна колона	1	d - 3100 мм h - 14500 мм Кількість тарілок 12 шт. Q - 150-160 м <sup>3</sup> /год Температура у колоні 120-150 °С Тиск 0,3 кг/см <sup>2</sup>

**Умови ведення технологічного процесу**

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1	2	3
1. Охолодження коксового газу і уловлення бензольних вуглеводнів	Тиск коксового газу перед кінцевими газовими холодильниками (КГХ), кПа Температура коксового газу до КГХ, °С Температура води, що подається на охолодження коксового газу, °С Кількість коксового газу, що подається на скрубери на одну чергу, м <sup>3</sup> /год Витрата мастила на скрубери по одній технологічній нитці, м <sup>3</sup> /год Температура мастила, що подається на скрубери, °С	18-19 60-80 20-25 65-70 90-140 29-35
2. Дистиляція бензолу	Витрата мастила на бензольну колону, м <sup>3</sup> /год	90-110

	Тиск парів, кгс/см <sup>2</sup> (КПа): У дефлегматорі У бензольній колоні	0-1 (0-100) 0,1-0,3 (10-30)
--	---	--------------------------------

### Основні технологічні трубопроводи і мережі

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	Коксовий газ	2560	140	тиск, атм. t, °C	6 20

### Додаткові приміщення:

#### 1. Адміністративне приміщення

Адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

#### 2. Складські приміщення

Склад продукції площею 500 кв. м, для зберігання до 2000 т сировини, має 4 кл а с небезпеки за ГОСТ 12.1.007.

### Резервуари з небезпечними речовинами

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас Небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Бензол, рідкий	0,5	200	4	Тиск – 0,5 атм. Темп. – 20 °C	2
Резервуар	Полімери бензольних відділень, рідкий	0,5	200	6	Тиск – 0,5 атм. Темп. – 20 °C	-

3. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III за), загальною площею 500 кв.м. та об'ємом 1400 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 500 осіб.

### Охорона навколишнього середовища

#### Тверді і рідкі відходи

Найменування відходу	Клас безпеки	Характеристика відходів, т/рік		
		Фактичний обсяг складування	Норма складування	Використано на виробництві
1	4	5	6	7
<b>Твердые отходы</b>				
1. Фуси кам'яновугільні	-	4200	5000	0
<b>Рідкі відходи</b>				
1. Водний конденсат із рідинних апаратів (сепараторна вода)	-	10000	12000	2000

#### Документація з техніки безпеки:

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ПАО «Коксохімічний завод», 29.04.2011 р. ПП «Техноінвестгруп»

**Додаткова інформація:**

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогножуються

Аварій на підприємстві не було.

**Варіант 7  
ПАТ «Хімічні добрива»**

**Реквізити:**

17. 51008, Дніпропетровська область, м. Вольногірськ, район Дніпровський, вул. Леніна,

Голова правління: Івасенко О.П.

ЄДРПОУ: 56459154

**Підпорядкування:**

ПАТ «Хімічні добрива» входить до Корпорації «Хімічна продукція України» (реквізити: 32714, м. Київ, район Печерський, вул. Свободи, 16., тел./факс (044) 716-32-51, ел. адреса ximprom@ukr.net)

**Опис продукції:**

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
простий суперфосфат	3000	2200
подвійний суперфосфат	2800	2000

**Опис сировини та допоміжних продуктів:**

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
фосфат кальцію	9000	6500
сірчана кислота	3600	3000
ортофосфорна кислота	4500	3400

**Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)**

Простий суперфосфат отримують дією сірчаної кислоти на фосфат кальцію, в результаті чого утворюється дигідрофосфат кальцію  $\text{Ca}(\text{H}_2\text{PO}_4)_2$ .

При обробленні фосфоритів ортофосфорною кислотою отримують добриво, схоже за складом на простий суперфосфат, але яке містить більшу у відсотковому відношенні кількість діючої речовини. Отримане добриво називають подвійним суперфосфатом.

**Специфікація обладнання**

№ позиції по схемі	Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
Р-1, Р-2	Реакційна колона	2	Q-3,5 т/год N-250 кВт
С-1, С-2	Сушильний агрегат	2	Q-2,5 т/год N-500 кВт
Г-1, Г-2	Гранулятор	2	Q-1 т/год N-100 кВт

**Умови ведення технологічного процесу**

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу
-------------------------------	------------------------------

	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1	2	3
<b>1. Отримання простого суперфосфату</b>		
1. Подача фосфату кальцію до реакційної колони Р-1	Кількість, т/год	3,5
1	2	3
2. Подача сірчаної кислоти до реакційної колони Р-1	Кількість, т/год	0,6
3. Реакція фосфату кальцію із сірчаною кислотою	Тиск, Па Температура в реакційній зоні, °С Температура на виході із реакційної зони, °С	235-635 55-65 45-55
4. Сушіння простого суперфосфату	Тиск, Па Температура, °С	210-220 30-40
5. Грануляція простого суперфосфату	Тиск, Па Температура, °С	190-210 20-25
<b>2. Отримання подвійного суперфосфату</b>		
1. Подача фосфату кальцію до реакційної колони Р-2	Кількість, т/год	1,4
2. Подача ортофосфорної кислоти до реакційної колони Р-2		1,1
3. Сушіння подвійного суперфосфату	Тиск, Па Температура, °С	210-220 30-40
4. Грануляція подвійного суперфосфату	Тиск, Па Температура, °С	190-210 20-25

**Додаткові приміщення:**

3. Адміністративне приміщення

Триповерховий адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

4. Складські приміщення

Склад фосфату кальцію площею 370 кв. м, для зберігання до 100 т сировини, має 4 клас безпеки за ГОСТ 12.1.007.

**Резервуари з небезпечними речовинами**

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас безпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Фосфат кальцію, твердий	0,5	50	2	Тиск – 0,5 атм. Темп. – 20 °С	3

Склад сірчаної кислоти площею 200 кв. м, для зберігання до 100 т сировини, має 4 клас безпеки за ГОСТ 12.1.007.

**Резервуари з небезпечними речовинами**

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Сірчана кислота, рідкий	1,0	25	8	Тиск – 1 атм. Темп. – 40 °С	2

Склад ортофосфорної кислоти площею 200 кв. м, для зберігання до 100 т сировини, має 4 клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007.

Резервуари з небезпечними речовинами

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Ортофосфорна кислота, рідкий	1,0	50	4	Тиск – 1 атм. Темп. – 40 °С	2

3. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III), загальною площею 450 кв.м. та об'ємом 1200 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 500 осіб.

**Охорона навколишнього середовища**

Тверді і рідкі відходи відсутні

Викиди в атмосферу

Найменування речовини викиді	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007	Фактичний викид, т/рік	Дозволений викид, т/рік
Суспендовані тверді частки	3	98	120
Фтористі гази	2	780	900

**Документація з техніки безпеки:**

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ПАТ "Хімічні добрива", 25.01.2012 р. ПП «Технобезпека»

**Додаткова інформація:**

Основні технологічні трубопроводи на мережі відсутні.

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогножуються

Аварій на підприємстві не було.

Варіант 8

ООО «Мінеральні добрива»

**Реквізити:**

52038, Дніпропетровська область, м. Дніпродзержинськ, район Ленінський, вул. Аношкіна, 1.

Голова правління: Горський Д.В.

ЄДРПОУ: 1877345

тел./факс (056) 55-29-11, ел. адреса mindobr@ukr.net)

**Опис продукції:**

**Опис сировини та допоміжних продуктів**

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
Аміачна селітра	20000	8000

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
Аміак газоподібний	16000	10000
Кислота азотна неконц. з мас. часткою не менше 54 %	4800	4000

### Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)

Виробництво аміачної селітри здійснюється у агрегаті АС-57 із використанням газоподібного аміаку і кислоти азотної неконцентрованої з мас. часткою не менше 54 % у агрегаті АС-57.

#### Специфікація обладнання

Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
АС-57	1	Q-15 т/год

#### Умови ведення технологічного процесу

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1	2	3
<b>1. Отримання аміачної селітри</b>		
1. Синтез аміачної селітри	Кількість, т/год Тиск, МПа (атм) Температура, °С	9 7,2-7,8 215-225

#### Основні технологічні трубопроводи і мережі

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	газоподібний аміак	2216	190	тиск, атм. t, °С	18 -30
Трубопровід технологічний	азотна кислота	504	250	тиск, атм. t, °С	11 45

#### Додаткові приміщення:

##### 5. Адміністративне приміщення

Триповерховий адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

##### 6. Складські приміщення

Склад аміачної селітри площею 500 кв. м, для зберігання до 200 т сировини, має 4 кл а с безпеки за ГОСТ 12.1.007.

### Резервуари з небезпечними речовинами

Найменування емності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї емності, т	Кількість емностей, шт.	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Аміачна селітра, твердий	0,5	50	4	Тиск – 0,8 атм. Темп. – 25 °С	3

### Охорона навколишнього середовища

Тверді і рідкі відходи відсутні

### Викиди в атмосферу

Найменування речовини у викиді	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007	Фактичний викид, т/рік	Дозволений викид, т/рік
Суспендовані тверді частки	3	118	140

### Документація з техніки безпеки:

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на **ООО «Мінеральні добрива»**, 27.02.2013 р. ПП «Екосвіт»

### Додаткова інформація:

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогножуються

Аварій на підприємстві не було.

## Варіант 9 ПАО «Дніпрохім»

### Реквізити:

51348, Дніпропетровська область, м. Дніпродзержинськ, район Заводський, вул. В.В. Щербицького, 29

Голова правління: Боров В.Ф.

ЄДРПОУ: 76439781

тел./факс (056) 29-62-51,

ел. адреса [rosv@ukr.net](mailto:rosv@ukr.net)

### Опис продукції:

### Опис сировини та допоміжних продуктів

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
Карбамід	85000	55000

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
Діоксид вуглецю	17500	8000
Аміак	70000	50000

### Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)

Виробництво карбаміду здійснюється взаємодією газоподібного діоксиду вуглецю та рідкого аміаку в системі синтезу.

### Специфікація обладнання

№ позиції по схемі	Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
--------------------	-------------------------	-----------	-----------------------------

К-4	Компресор	1	Q-15 т/год N-200 кВт
КС-1	Колона синтезу	1	Q-50 т/год
ДС-4	Дистилятор	1	Q-50 т/год N-200 кВт
А-3	Випарний агрегат	1	Q-50 т/год N-250 кВт
Б-1	Гранбашта	1	Q-45 т/год

#### Умови ведення технологічного процесу

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1	2	3
<b>1. Отримання простого суперфосфату</b>		
1. Компресія газоподібного діоксиду вуглецю з очищенням його від горючих домішок	Кількість, т/год	12,5
2. Синтез карбаміду	Тиск, МПа Температура в реакційній зоні, °С	14,2-14,8 185-195
1	2	3
3. Двоступінчаста дистиляція	Тиск, МПа	0,3-0,4
4. Двоступінчаста вакуум-випарка	Тиск, Па (атм) Температура, °С	0,22-0,24 134-146
5. Грануляція карбаміду	Тиск, Па (атм) Температура, °С	190-210 20-25

#### Основні технологічні трубопроводи і мережі

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	газоподібний діоксид вуглецю	2634	160	тиск, атм. t, °С	18 20
Трубопровід технологічний	рідкий аміак	348	220	тиск, атм. t, °С	24 -50

#### Додаткові приміщення:

##### 7. Адміністративне приміщення

Адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

##### 8. Складські приміщення

Склад карбаміду площею 350 кв. м, для зберігання до 100 т сировини, має 4 кл а с небезпеки за ГОСТ 12.1.007.

##### Резервуари з небезпечними речовинами

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
						12.1.007

Резер- вуар	Фосфат кальцію, твердий	0,5	100	1	Тиск – 0,5 атм. Темп. – 20 °С	3
----------------	----------------------------	-----	-----	---	----------------------------------	---

3. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III), загальною площею 500 кв.м. та об'ємом 1400 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 500 осіб.

### Охорона навколишнього середовища

Тверді і рідкі відходи відсутні

#### Викиди в атмосферу

Найменування речовини у викиді	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007	Фактичний викид, т/рік	Дозволений викид, т/рік
Суспендовані тверді частки	3	59	70

#### Документація з техніки безпеки:

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ПАО «Дніпрохім», 28.04.2012 р. ПП «Технобезпека»

#### Додаткова інформація:

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогноуються

Аварій на підприємстві не було.

## Варіант 10 ДП «Коксмет»

#### Реквізити:

46516, Дніпропетровська область, м. Дніпропетровськ, район Ленінський, вул. Хмельницького, 5

Голова правління: Логов О.А.

ЄДРПОУ: 58739781

тел./факс (056) 48-32-51,

ел. адреса [koksmet@ukr.net](mailto:koksmet@ukr.net)

#### Опис продукції:

Найменування	Виробнича потужність, тис. т/рік	
	макс.	мін
Кокс доменний	500	300

#### Опис сировини та допоміжних продуктів

Найменування	Виробнича потреба, тис. т/рік	
	макс.	мін
Шихта різних марок	600	400

Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)

#### Специфікація обладнання

Найменування обладнання	Кіль-кість	Технологічна характеристика
Коксові батареї	5	V-250 м куб.

Башта тушіння коксу	1	-
---------------------	---	---

### Умови ведення технологічного процесу

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1	2	3
<b>1. Отримання простого суперфосфату</b>		
1. <b>Набор шихти у завантажувальний вагон</b>	-	-
2. Завантаження шихти до камер коксування	Тиск у повітрозбірниках та коксовиштовхувачах не нижчеЮ МПа	0,5
3. Коксування вугільної шихти	Температура, °С	1760-1830
4. Мокре тушіння коксу	Відстоювання вагону із коксом, сек	не менше 50
5. Сортуння коксу	Температура в осьовій площині коксового пирога, °С	1030±50
6. Обігрів печі	Газ, що подається на обігрів печей, повинен бути нагрітим у підігрівачах до температури, °С	50-60

### Основні технологічні трубопроводи і мережі

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	Газ для обігріву коксових печей	1445	160	тиск, атм. t, °С	б 50-60

#### Додаткові приміщення:

##### 1.Адміністративне приміщення

Адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

##### 2.Складські приміщення

Склад шихти площею 400 кв. м, для зберігання до 300 т сировини, має 4 кл а с небезпеки за ГОСТ 12.1.007.

#### Параметри зберігання шихти

Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Шихта для коксування, твердий	0,5	Темп. – 15-25 °С	-

3. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III), загальною площею 500 кв.м. та об'ємом 1400 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 500 осіб.

#### Охорона навколишнього середовища

Тверді і рідкі відходи відсутні

### Викиди в атмосферу

Найменування речовини у викиді	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007	Фактичний викид, т/рік	Дозволений викид, т/рік
Суспендовані тверді частки	3	118	120

### Документація з техніки безпеки:

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ДП «Коксмет», 28.04.2012 р. ПП «Технострім»

### Додаткова інформація:

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогноуються

Аварій на підприємстві не було.

### Варіант 11 ПАО «Алчевськкокс»

### Реквізити:

51348, Дніпропетровська область, м. Першотравенськ, район Петрівський, вул. Горького, 11

Голова правління: Івченко В.І.

ЄДРПОУ: 12439781

тел./факс (056) 78-36-51,

ел. адреса [akoks@ukr.net](mailto:akoks@ukr.net)

### Опис продукції:

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
Очищений коксовий газ	56000	42000

### Опис сировини та допоміжних продуктів

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
Моноетаноламін	2200	1900
Сода кальцинована	1280	950
Уротропін технічний	870	820
Натр їдкий технічний	1250	950

### Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)

#### Специфікація обладнання

Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
Адсорбер	1	V-250 м куб. H – 31530 мм, d – 3000 мм

### Умови ведення технологічного процесу

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
<b>1. Отримання простого суперфосфату</b>		
1. Моноетаноламінова очистка коксового газу від сірководню та вуглекислоти	Температура коксового газу, °С	45

### Основні технологічні трубопроводи і мережі

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	Коксовий газ	589	135	тиск, атм. t, °С	5 45

### Додаткові приміщення:

#### 2. Адміністративне приміщення

Адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

2. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III за), загальною площею 600 кв.м. та об'ємом 1540 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 600 осіб.

### Охорона навколишнього середовища

#### Тверді і рідкі відходи

Найменування відходу	Клас небезпеки	Характеристика відходів, т/рік		
		Фактичний обсяг складування	Норма складування	Використано на виробництві
<b>Твердые отходы</b>				
1. Насадка відпрацьована процесу очистки газу коксового від сірководню	-	0,6	1,2	0,6
<b>Рідкі відходи</b>				
1. Залишки кубові від регенерації моноетаноламіну	-	2	2	0

#### Документація з техніки безпеки:

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ПАО «Алчевьккокс», 28.04.2012 р. ПП «Технострім»

#### Додаткова інформація:

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогноуються

Аварій на підприємстві не було.

**Варіант 12**  
**ПАО «Хімтехнологія»**

**Реквізити:**

51008, Дніпропетровська область, м. Жовті Води, район Дніпровський, вул. Короленко, 23.

Голова правління: Лютіков А.А.

ЄДРПОУ: 59859154

**Підпорядкування:**

ПАО «Хімтехнологія» входить до Корпорації «МеталАльянс» (реквізити: 32876, м. Київ, район Голосіївський, вул. Іваненка, 15., тел./факс (044) 796-31-59, ел. адреса metprom@ukr.net)

**Опис продукції:**

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
Бензол кам'яновугільний	36000	25000
Полімери бензольних відділень	62000	50000

**Опис сировини та допоміжних продукту**

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
Коксовий газ	5200	4000
Кам'яновугільне поглинальне мастило	100000	90000

**Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)**

**Специфікація обладнання**

Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
Скрубер	4	d - 42000 мм h - 38300 мм Подача мастила - 100-150 м <sup>3</sup> /год Q - 60000 м <sup>3</sup> /год
Дистиляційна колона	1	d - 3100 мм h - 14500 мм Кількість тарілок 12 шт. Q - 150-160 м <sup>3</sup> /год Температура у колоні 120-150 °С Тиск 0,3 кг/см <sup>2</sup>

**Умови ведення технологічного процесу**

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1	2	3

1. Охолодження коксового газу і уловлення бензольних вуглеводнів	Тиск коксового газу перед кінцевими газовими холодильниками (КГХ), кПа Температура коксового газу до КГХ, °С Температура води, що подається на охолодження коксового газу, °С Кількість коксового газу, що подається на скрубери на одну чергу, м <sup>3</sup> /год Витрата мастила на скрубери по одній технологічній нитці, м <sup>3</sup> /год Температура мастила, що подається на скрубери, °С	18-19 60-80 20-25 65-70 90-140 29-35
2. Дистиляція бензолу	Витрата мастила на бензольну колону, м <sup>3</sup> /год Тиск парів, кгс/см <sup>2</sup> (КПа): У дефлегматорі У бензольній колоні	90-110 0-1 (0-100) 0,1-0,3 (10-30)

#### Основні технологічні трубопроводи і мережі

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	Коксовий газ	2660	140	тиск, атм. t, °С	6 20

#### Додаткові приміщення:

##### 3. Адміністративне приміщення

Адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

##### 4. Складські приміщення

Склад продукції площею 600 кв. м, для зберігання до 2000 т сировини, має 4 кл а с небезпеки за ГОСТ 12.1.007.

#### Резервуари з небезпечними речовинами

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Бензол, рідкий	0,5	200	4	Тиск – 0,5 атм. Темп. – 20 °С	2
Резервуар	Полімери бензольних відділень, рідкий	0,5	200	6	Тиск – 0,5 атм. Темп. – 20 °С	-

3. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-ІІІ за), загальною площею 500 кв.м. та об'ємом 1400 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 500 осіб.

### Охорона навколишнього середовища

#### Тверді і рідкі відходи

Найменування відходу	Клас небезпеки	Характеристика відходів, т/рік		
		Фактичний обсяг складування	Норма складування	Використано на виробництві
1	4	5	6	7
<b>Твердые отходы</b>				
1. Фуси кам'яновугільні	-	4000	4000	0
<b>Рідкі відходи</b>				
1. Водний конденсат із рідинних апаратів (сепараторна вода)	-	10000	11000	1000

#### Документація з техніки безпеки:

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ПАО «Хімтехнологія», 29.04.2011 р. ПП «Техноінвестгруп»

#### Додаткова інформація:

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогножуються

Аварій на підприємстві не було.

### Варіант 13

#### ПАТ «Хімпромтехнологія»

#### Реквізити:

51008, Дніпропетровська область, м. Вольногірськ, район Дніпровський, вул. Столярова, 27.

Голова правління: Іванов О.П.

ЄДРПОУ: 23459154

#### Підпорядкування:

ПАТ «Хімпромтехнологія» входить до Корпорації «Хімічна продукція України» (реквізити: 32714, м. Київ, район Печерський, вул. Свободи, 16., тел./факс (044) 716-32-51, ел. адреса ximprom@ukr.net)

#### Опис продукції:

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
простий суперфосфат	2100	1200
подвійний суперфосфат	1800	1000

#### Опис сировини та допоміжних продуктів:

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
фосфат кальцію	8300	5000
сірчана кислота	2800	2000
ортофосфорна кислота	3400	2300

**Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)**

Простий суперфосфат отримують дією сірчаної кислоти на фосфат кальцію, в результаті чого утворюється дигідрофосфат кальцію  $\text{Ca}(\text{H}_2\text{PO}_4)_2$ .

При обробленні фосфоритів ортофосфорною кислотою отримують добриво, схоже за складом на простий суперфосфат, але яке містить більшу у відсотковому відношенні кількість діючої речовини. Отримане добриво називають подвійним суперфосфатом.

**Специфікація обладнання**

№ позиції по схемі	Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
Р-1, Р-2	Реакційна колона	2	Q-3 т/год N-250 кВт
С-1, С-2	Сушильний агрегат	2	Q-2,5 т/год N-500 кВт
Г-1, Г-2	Гранулятор	2	Q-1 т/год N-100 кВт

**Умови ведення технологічного процесу**

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1	2	3
<b>1. Отримання простого суперфосфату</b>		
1. Подача фосфату кальцію до реакційної колони Р-1	Кількість, т/год	3,2
1	2	3
2. Подача сірчаної кислоти до реакційної колони Р-1	Кількість, т/год	0,5
3. Реакція фосфату кальцію із сірчаною кислотою	Тиск, Па Температура в реакційній зоні, °С Температура на виході із реакційної зони, °С	225-625 55-60 45-50
4. Сушіння простого суперфосфату	Тиск, Па Температура, °С	210-220 30-40
5. Грануляція простого суперфосфату	Тиск, Па Температура, °С	190-200 20-25
<b>2. Отримання подвійного суперфосфату</b>		
1. Подача фосфату кальцію до реакційної колони Р-2	Кількість, т/год	1,3
2. Подача ортофосфорної кислоти до реакційної колони Р-2		1,0
3. Сушіння подвійного суперфосфату	Тиск, Па Температура, °С	210-220 30-40

4. Грануляція подвійного суперфосфату	Тиск, Па Температура, °С	190-200 20-25
---------------------------------------	-----------------------------	------------------

**Додаткові приміщення:**

5. Адміністративне приміщення

Триповерховий адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

6. Складські приміщення

Склад фосфату кальцію площею 350 кв. м, для зберігання до 100 т сировини, має 4 клас безпеки за ГОСТ 12.1.007.

**Резервуари з небезпечними речовинами**

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас безпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Фосфат кальцію, твердий	0,5	25	4	Тиск – 0,5 атм. Темп. – 20 °С	3

Склад сірчаної кислоти площею 100 кв. м, для зберігання до 100 т сировини, має 4 клас безпеки за ГОСТ 12.1.007.

**Резервуари з небезпечними речовинами**

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас безпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Сірчана кислота, рідкий	1,0	50	2	Тиск – 1 атм. Темп. – 40 °С	2

Склад ортофосфорної кислоти площею 100 кв. м, для зберігання до 100 т сировини, має 4 клас безпеки за ГОСТ 12.1.007.

**Резервуари з небезпечними речовинами**

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас безпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Ортофосфорна кислота, рідкий	1,0	50	2	Тиск – 1 атм. Темп. – 40 °С	2

3. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III), загальною площею 450 кв.м. та об'ємом 1200 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 500 осіб.

**Охорона навколишнього середовища**

Тверді і рідкі відходи відсутні

#### Викиди в атмосферу

Найменування речовини у викиді	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007	Фактичний викид, т/рік	Дозволений викид, т/рік
Суспендовані тверді частки	3	118	120
Фтористі гази	2	836	900

#### Документація з техніки безпеки:

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ПАТ "Хімпромтехнологія", 25.01.2012 р. ПП «Технобезпека»

#### Додаткова інформація:

Основні технологічні трубопроводи на мережі відсутні.

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогнозуються

Аварій на підприємстві не було.

#### Варіант 14 ООО «Міндобрива»

#### Реквізити:

52038, Дніпропетровська область, м. Дніпропетровськ, район Ленінський, вул. Горького, 18.

Голова правління: Горенко Д.В.

ЄДРПОУ: 10657345

тел./факс (056) 54-18-11, ел. адреса mindobr@ukr.net)

**Опис продукції:**

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
Аміачна селітра	12000	4000

**Опис сировини та допоміжних продуктів**

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
Аміак газоподібний	8200	5000
Кислота азотна неконц. з мас. часткою не менше 54 %	2800	2000

**Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)**

Виробництво аміачної селітри здійснюється у агрегаті АС-57 із використанням газоподібного аміаку і кислоти азотної неконцентрованої з мас. часткою не менше 54 % у агрегаті АС-57.

**Специфікація обладнання**

Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
АС-57	1	Q-15 т/год

**Умови ведення технологічного процесу**

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1	2	3
<b>1. Отримання аміачної селітри</b>		
1.Синтез аміачної селітри	Кількість, т/год Тиск, МПа (атм) Температура, °С	9 7,2-7,8 215-225

**Основні технологічні трубопроводи і мережі**

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	газоподібний аміак	2945	180	тиск, атм. t, °С	18 -30
Трубопровід технологічний	азотна кислота	504	250	тиск, атм. t, °С	11 45

**Додаткові приміщення:****9. Адміністративне приміщення**

Триповерховий адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

**10. Складські приміщення**

Склад аміачної селітри площею 500 кв. м, для зберігання до 100 т сировини, має 4 кл а с безпеки за ГОСТ 12.1.007.

Резервуари з небезпечними речовинами

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Аміачна селітра, твердий	0,5	50	2	Тиск – 0,8 атм. Темп. – 25 °С	3

### Охорона навколишнього середовища

Тверді і рідкі відходи відсутні

### Викиди в атмосферу

Найменування речовини викиді	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007	Фактичний викид, т/рік	Дозволений викид, т/рік
Суспендовані тверді частки	3	131	140

### Документація з техніки безпеки:

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на **ООО «Міндобрива»**, 27.02.2013 р. ПП «Екосвіт»

### Додаткова інформація:

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогножуються

Аварій на підприємстві не було.

## Варіант 15 ДП «Агрохімія»

### Реквізити:

51348, Дніпропетровська область, м. Дніпродзержинськ, район Дніпровський, вул. В.В. Щербицького, 134

Голова правління: Барінов В.Ф.

ЄДРПОУ: 12439781

тел./факс (056) 56-32-51,

ел. адреса [agrosv@ukr.net](mailto:agrosv@ukr.net)

### Опис продукції:

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
Карбамід	84500	55600

### Опис сировини та допоміжних продуктів

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
Діоксид вуглецю	17200	8100
Аміак	73000	53000

### Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)

Виробництво карбаміду здійснюється взаємодією газоподібного діоксиду вуглецю та рідкого аміаку в системі синтезу.

### Специфікація обладнання

№ позиції по схемі	Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
К-4	Компресор	1	Q-15 т/год N-200 кВт
КС-1	Колона синтезу	1	Q-50 т/год
ДС-4	Дистилятор	1	Q-50 т/год N-200 кВт
А-3	Випарний агрегат	1	Q-50 т/год N-250 кВт
Б-1	Гранбашта	1	Q-45 т/год

### Умови ведення технологічного процесу

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1	2	3
<b>1. Отримання простого суперфосфату</b>		
1. Компресія газоподібного діоксиду вуглецю з очищенням його від горючих домішок	Кількість, т/год	12
2. Синтез карбаміду	Тиск, МПа Температура в реакційній зоні, °С	14,2-14,8 185-195
3. Двоступінчаста дистиляція	Тиск, МПа	0,3-0,4
4. Двоступінчаста вакуум-випарка	Тиск, Па (атм) Температура, °С	0,22-0,24 134-146
5. Грануляція карбаміду	Тиск, Па (атм) Температура, °С	190-200 20-25

### Основні технологічні трубопроводи і мережі

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	газоподібний діоксид вуглецю	2443	170	тиск, атм. t, °С	18 20
Трубопровід технологічний	рідкий аміак	349	200	тиск, атм. t, °С	24 -50

### Додаткові приміщення:

#### 11. Адміністративне приміщення

Адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

#### 12. Складські приміщення

Склад карбаміду площею 350 кв. м, для зберігання до 100 т сировини, має 4 кл а с небезпеки за ГОСТ 12.1.007.

#### Резервуари з небезпечними речовинами

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Фосфат кальцію, твердий	0,5	100	1	Тиск – 0,5 атм. Темп. – 20 °С	3

3. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III), загальною площею 500 кв.м. та об'ємом 1400 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 500 осіб.

#### Охорона навколишнього середовища

Тверді і рідкі відходи відсутні

#### Викиди в атмосферу

Найменування речовини викиді	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007	Фактичний викид, т/рік	Дозволений викид, т/рік
Суспендовані тверді частки	3	66	70

#### Документація з техніки безпеки:

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ДП «Агрохімія», 28.04.2012 р. ПП «Технобезпека»

#### Додаткова інформація:

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогнозуються

Аварій на підприємстві не було.

#### Варіант 16 ДП «Коксомет»

#### Реквізити:

46516, Дніпропетровська область, м. Дніпропетровськ, район Ленінський, вул. Чернишевського, 5

Голова правління: Логов О.А.

ЄДРПОУ: 54339781

тел./факс (056) 56-32-51,

ел. адреса [koks@ukr.net](mailto:koks@ukr.net)

**Опис продукції:**

Найменування	Виробнича потужність, тис. т/рік	
	макс.	мін
Кокс доменний	600	300

**Опис сировини та допоміжних продуктів**

Найменування	Виробнича потреба, тис. т/рік	
	макс.	мін
Шихта різних марок	800	400

**Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)****Специфікація обладнання**

Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
Коксові батареї	5	V-250 м куб.
Башта тушіння коксу	1	-

**Умови ведення технологічного процесу**

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1	2	3
<b>1. Отримання простого суперфосфату</b>		
1. <b>Набор шихти у завантажувальний вагон</b>	-	-
2. Завантаження шихти до камер коксування	Тиск у повітрязбірниках та коксовиштовхувачах не нижчеЮ МПа	0,5
3. Коксування вугільної шихти	Температура, °С	1760-1830
4. Мокре тушіння коксу	Відстоювання вагону із коксом, сек	не менше 50
5. Сортування коксу	Температура в осьовій площині коксового пирога, °С	1030±50
6. Обігрів печі	Газ, що подається на обігрів печей, повинен бути нагрітим у підігрівачах до температури, °С	50-60

**Основні технологічні трубопроводи і мережі**

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	Газ для обігріву коксових печей	1445	160	тиск, атм. t, °С	6 50-60

**Додаткові приміщення:****1.Адміністративне приміщення**

Адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

**2.Складські приміщення**

Склад шихти площею 500 кв. м, для зберігання до 300 т сировини, має 4 кл а с небезпеки за ГОСТ 12.1.007.

**Параметри зберігання шихти**

Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Шихта для коксування, твердий	0,5	Темп. – 15-25 °С	-

3. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III), загальною площею 500 кв.м. та об'ємом 1400 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 500 осіб.

**Охорона навколишнього середовища**

Тверді і рідкі відходи відсутні

**Викиди в атмосферу**

Найменування речовини викиді	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007	Фактичний викид, т/рік	Дозволений викид, т/рік
Суспендовані тверді частки	3	111	120

**Документація з техніки безпеки:**

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ДП «Коксомет», 28.04.2012 р. ПП «Технострім»

**Додаткова інформація:**

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогножуються

Аварій на підприємстві не було.

**Варіант 17**

**ПАО «Дніпропетровський коксохімічний завод»**

**Реквізити:**

51348, Дніпропетровська область, м. Дніпропетровськ, район Петрівський, вул. Пеліна, 11

Голова правління: Івченко В.І.

ЄДРПОУ: 54439781

тел./факс (056) 46-36-51,

ел. адреса [osev@ukr.net](mailto:osev@ukr.net)

**Опис продукції:**

Найменування	Виробнича потужність, т/рік

**Опис сировини та допоміжних продуктів**

	макс.	мін
Очищений коксовий газ	53000	41000

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
Моноетаноламін	2000	1900
Сода кальцинована	1180	950
Уротропін технічний	890	820
Натр їдкий технічний	1200	950

**Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)**

**Специфікація обладнання**

Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
Адсорбер	1	V-250 м куб. H – 31530 мм, d – 3000 мм

**Умови ведення технологічного процесу**

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
<b>1. Отримання простого суперфосфату</b>		
1. Моноетаноламінова очистка коксового газу від сірководню та вуглекислоти	Температура коксового газу, °C	45

**Основні технологічні трубопроводи і мережі**

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	Коксовий газ	589	135	тиск, атм. t, °C	5 45

**Додаткові приміщення:**

**3. Адміністративне приміщення**

Адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

2. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III за), загальною площею 600 кв.м. та об'ємом 1540 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 600 осіб.

**Охорона навколишнього середовища**

**Тверді і рідкі відходи**

Найменування відходу	Клас небезпеки	Характеристика відходів, т/рік		
		Фактичний обсяг складування	Норма складування	Використано на виробництві
<b>Твердые отходы</b>				

1. Насадка відпрацьована процесу очистки газу коксового від сірководню	-	0,4	1	0,5
<b>Рідкі відходи</b>				
1. Залишки кубові від регенерації моноетаноламіну	-	1,5	2	0

**Документація з техніки безпеки:**

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ПАО «Дніпропетровський коксохімічний завод», 28.04.2012 р. ПП «Технострім»

**Додаткова інформація:**

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогнозуються

Аварій на підприємстві не було.

**Варіант 18**

**ПАО «Дніпровський коксохімічний завод»**

**Реквізити:**

51008, Дніпропетровська область, м. Жовті Води, район Дніпровський, вул. Індустріальна, 106.

Голова правління: Липський А.А.

ЄДРПОУ: 59859154

**Підпорядкування:**

ПАО «Дніпровський коксохімічний завод» входить до Корпорації «МеталАльянс» (реквізити: 32876, м. Київ, район Голосіївський, вул. Іваненка, 15., тел./факс (044) 796-31-59, ел. адреса metprom@ukr.net)

**Опис продукції:**

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
Бензол кам'яновугільний	35000	25000
Полімери бензольних відділень	67000	50000

**Опис сировини та допоміжних продукту**

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
Коксовий газ	5100	4000
Кам'яновугільне поглинальне мастило	105000	95000

**Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)**

### Специфікація обладнання

Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
Скрубер	4	d - 42000 мм h - 38300 мм Подача мастила - 100-150 м <sup>3</sup> /год Q - 60000 м <sup>3</sup> /год
Дистиляційна колона	1	d - 3100 мм h - 14500 мм Кількість тарілок 12 шт. Q - 150-160 м <sup>3</sup> /год Температура у колоні 120-150 °С Тиск 0,3 кг/см <sup>2</sup>

### Умови ведення технологічного процесу

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1. Охолодження коксового газу і уловлення бензолних вуглеводнів	Тиск коксового газу перед кінцевими газовими холодильниками (КГХ), кПа Температура коксового газу до КГХ, °С Температура води, що подається на охолодження коксового газу, °С Кількість коксового газу, що подається на скрубери на одну чергу, м <sup>3</sup> /год Витрата мастила на скрубери по одній технологічній нитці, м <sup>3</sup> /год Температура мастила, що подається на скрубери, °С	18-19 60-80 20-25 65-70 90-130 29-35
2. Дистиляція бензолу	Витрата мастила на бензолну колону, м <sup>3</sup> /год Тиск парів, кгс/см <sup>2</sup> (кПа): У дефлегматорі У бензолній колоні	90-120 0-1 (0-100) 0,1-0,3 (10-30)

### Основні технологічні трубопроводи і мережі

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	Коксовий газ	2560	140	тиск, атм. t, °С	6 20

### Додаткові приміщення:

5. Адміністративне приміщення

Адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

#### 6. Складські приміщення

Склад продукції площею 500 кв. м, для зберігання до 2000 т сировини, має 4 кл а с небезпеки за ГОСТ 12.1.007.

#### Резервуари з небезпечними речовинами

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Бензол, рідкий	0,5	200	4	Тиск – 0,5 атм. Темп. – 20 °С	2
Резервуар	Полімери бензольних відділень, рідкий	0,5	200	6	Тиск – 0,5 атм. Темп. – 20 °С	-

3. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III за), загальною площею 500 кв.м. та об'ємом 1400 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 500 осіб.

#### Охорона навколишнього середовища

##### Тверді і рідкі відходи

Найменування відходу	Клас небезпеки	Характеристика відходів, т/рік		
		Фактичний обсяг складування	Норма складування	Використано на виробництві
1	4	5	6	7
<b>Твердые отходы</b>				
1. Фуси кам'яновугільні	-	3900	5000	0
<b>Рідкі відходи</b>				
1. Водний конденсат із рідинних апаратів (сепараторна вода)	-	9000	12000	2000

#### Документація з техніки безпеки:

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ПАО «Дніпровський коксохімічний завод», 29.04.2011 р. ПП «Техноінвестгруп»

#### Додаткова інформація:

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогножуються

Аварій на підприємстві не було.

**Варіант 19**  
**ПАТ «Промконцерн»**

**Реквізити:**

51008, Дніпропетровська область, м. Жовті Води, район Дніпровський, вул. Столярова, 27.

Голова правління: Іваненко О.П.

ЄДРПОУ: 23459154

**Підпорядкування:**

ПАТ «Промконцерн» входить до Корпорації «Хімічна продукція України» (реквізити: 32714, м. Київ, район Печерський, вул. Свободи, 16., тел./факс (044) 716-32-51, ел. адреса prom@ukr.net)

**Опис продукції:**

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
простий суперфосфат	2000	1200
подвійний суперфосфат	1800	1000

**Опис сировини та допоміжних продуктів:**

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
фосфат кальцію	8000	5000
сірчана кислота	2800	2000
ортофосфорна кислота	3400	2300

**Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)**

Простий суперфосфат отримують дією сірчаної кислоти на фосфат кальцію, в результаті чого утворюється дигідрофосфат кальцію  $\text{Ca}(\text{H}_2\text{PO}_4)_2$ .

При обробленні фосфоритів ортофосфорною кислотою отримують добриво, схоже за складом на простий суперфосфат, але яке містить більшу у відсотковому відношенні кількість діючої речовини. Отримане добриво називають подвійним суперфосфатом.

**Специфікація обладнання**

№ позиції по схемі	Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
Р-1, Р-2	Реакційна колона	2	Q-3 т/год N-250 кВт
С-1, С-2	Сушильний агрегат	2	Q-2,5 т/год N-500 кВт
Г-1, Г-2	Гранулятор	2	Q-1 т/год N-100 кВт

**Умови ведення технологічного процесу**

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1	2	3
<b>1. Отримання простого суперфосфату</b>		
1. Подача фосфату кальцію до реакційної колони Р-1	Кількість, т/год	3,4
1	2	3
2. Подача сірчаної кислоти до	Кількість, т/год	0,65

реакційної колони Р-1		
3. Реакція фосфату кальцію із сірчаною кислотою	Тиск, Па Температура в реакційній зоні, °С Температура на виході із реакційної зони, °С	225-625 55-60 45-50
4. Сушіння простого суперфосфату	Тиск, Па Температура, °С	210-220 30-40
5. Грануляція простого суперфосфату	Тиск, Па Температура, °С	190-200 20-25
<b>2. Отримання подвійного суперфосфату</b>		
1. Подача фосфату кальцію до реакційної колони Р-2	Кількість, т/год	1,35
2. Подача ортофосфорної кислоти до реакційної колони Р-2		1,0
3. Сушіння подвійного суперфосфату	Тиск, Па Температура, °С	210-220 30-40
4. Грануляція подвійного суперфосфату	Тиск, Па Температура, °С	190-200 20-25

**Додаткові приміщення:**

7. Адміністративне приміщення

Триповерховий адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

8. Складські приміщення

Склад фосфату кальцію площею 350 кв. м, для зберігання до 100 т сировини, має 4 клас безпеки за ГОСТ 12.1.007.

**Резервуари з небезпечними речовинами**

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас безпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Фосфат кальцію, твердий	0,5	25	4	Тиск – 0,5 атм. Темп. – 20 °С	3

Склад сірчаної кислоти площею 100 кв. м, для зберігання до 100 т сировини, має 4 клас безпеки за ГОСТ 12.1.007.

**Резервуари з небезпечними речовинами**

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Сірчана кислота, рідкий	1,0	20	5	Тиск – 1 атм. Темп. – 40 °С	2

Склад ортофосфорної кислоти площею 100 кв. м, для зберігання до 100 т сировини, має 4 клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007.

#### Резервуари з небезпечними речовинами

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Ортофосфорна кислота, рідкий	1,0	50	2	Тиск – 1 атм. Темп. – 40 °С	2

3. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III), загальною площею 450 кв.м. та об'ємом 1200 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 500 осіб.

#### Охорона навколишнього середовища

Тверді і рідкі відходи відсутні

Викиди в атмосферу

Найменування речовини викиді	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007	Фактичний викид, т/рік	Дозволений викид, т/рік
Суспендовані тверді частки	3	75	120
Фтористі гази	2	462	700

#### Документація з техніки безпеки:

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ПАТ "Промконцерн", 25.01.2012 р. ПП «Технобезпека»

#### Додаткова інформація:

Основні технологічні трубопроводи на мережі відсутні.

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогноуються

Аварій на підприємстві не було.

### Варіант 20 ООО «Добрива»

#### Реквізити:

52038, Дніпропетровська область, м. Дніпропетровськ, район Ленінський, вул. Пушкіна, 12.

Голова правління: Горенко Д.В.

ЄДРПОУ: 55657345

тел./факс (056) 54-18-11, ел. адреса dobr@ukr.net)

### Опис продукції:

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
Аміачна селітра	13000	4000

### Опис сировини та допоміжних продуктів

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
Аміак газоподібний	8200	5000
Кислота азотна неконц. з мас. часткою не менше 54 %	2800	2000

### Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)

Виробництво аміачної селітри здійснюється у агрегаті АС-57 із використанням газоподібного аміаку і кислоти азотної неконцентрованої з мас. часткою не менше 54 % у агрегаті АС-57.

#### Специфікація обладнання

Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
АС-57	1	Q-15 т/год

#### Умови ведення технологічного процесу

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1	2	3

#### 1. Отримання аміачної селітри

1. Синтез аміачної селітри	Кількість, т/год	9
	Тиск, МПа (атм)	7,2-7,8
	Температура, °С	215-225

#### Основні технологічні трубопроводи і мережі

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	газоподібний аміак	2216	190	тиск, атм. t, °С	18 -30
Трубопровід технологічний	азотна кислота	504	250	тиск, атм. t, °С	11 45

#### Додаткові приміщення:

##### 13. Адміністративне приміщення

Триповерховий адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

##### 14. Складські приміщення

Склад аміачної селітри площею 500 кв. м, для зберігання до 200 т сировини, має 4 кл а с безпеки за ГОСТ 12.1.007.

#### Резервуари з небезпечними речовинами

Найме-	Найменування	Висота	Місткість	Кіль-	Параметри	Клас
--------	--------------	--------	-----------	-------	-----------	------

нумерація	речовини, агрегатний стан	обвалування, м	однієї ємності, т	кількість ємностей, шт.	зберігання	небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Аміачна селітра, твердий	0,5	50	4	Тиск – 0,8 атм. Темп. – 25 °С	3

### Охорона навколишнього середовища

Тверді і рідкі відходи відсутні

#### Викиди в атмосферу

Найменування речовини викиді	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007	Фактичний викид, т/рік	Дозволений викид, т/рік
Суспендовані тверді частки	3	114	130

#### Документація з техніки безпеки:

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на **ООО «Добрива»**, 27.02.2013 р. ПП «Екосвіт»

#### Додаткова інформація:

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогножуються

Аварій на підприємстві не було.

### Варіант 21 ДП «Агронова компанія»

#### Реквізити:

51348, Дніпропетровська область, м. Дніпропетровськ, район Заводський, вул. Промислова, 11

Голова правління: Барський В.Ф.

ЄДРПОУ: 12439781

тел./факс (056) 56-32-51,

ел. адреса [agrosv@ukr.net](mailto:agrosv@ukr.net)

#### Опис продукції:

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
Карбамід	84000	55000

#### Опис сировини та допоміжних продуктів

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
Діоксид вуглецю	16000	8000
Аміак	72000	50000

#### Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)

Виробництво карбаміду здійснюється взаємодією газоподібного діоксиду вуглецю та рідкого аміаку в системі синтезу.

#### Специфікація обладнання

№ позиції по схемі	Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
К-4	Компресор	1	Q-15 т/год N-200 кВт
КС-1	Колона синтезу	1	Q-50 т/год
ДС-4	Дистилятор	1	Q-50 т/год N-200 кВт
А-3	Випарний агрегат	1	Q-50 т/год N-250 кВт
Б-1	Гранбашта	1	Q-45 т/год

### Умови ведення технологічного процесу

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1	2	3
<b>1. Отримання простого суперфосфату</b>		
1. Компресія газоподібного діоксиду вуглецю з очищенням його від горючих домішок	Кількість, т/год	12
2. Синтез карбаміду	Тиск, МПа Температура в реакційній зоні, °С	14,2-14,8 185-195
1	2	3
3. Двоступінчаста дистиляція	Тиск, МПа	0,3-0,4
4. Двоступінчаста вакуум-випарка	Тиск, Па (атм) Температура, °С	0,22-0,24 134-146
5. Грануляція карбаміду	Тиск, Па (атм) Температура, °С	190-200 20-25

### Основні технологічні трубопроводи і мережі

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	газоподібний діоксид вуглецю	2443	170	тиск, атм. t, °С	18 20
Трубопровід технологічний	рідкий аміак	349	200	тиск, атм. t, °С	24 -50

### Додаткові приміщення:

#### 15. Адміністративне приміщення

Адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

#### 16. Складські приміщення

Склад карбаміду площею 350 кв. м, для зберігання до 100 т сировини, має 4 кл а с небезпеки за ГОСТ 12.1.007.

#### Резервуари з небезпечними речовинами

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Фосфат кальцію, твердий	0,5	100	1	Тиск – 0,5 атм. Темп. – 20 °С	3

3. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III), загальною площею 500 кв.м. та об'ємом 1400 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 500 осіб.

#### Охорона навколишнього середовища

Тверді і рідкі відходи відсутні

#### Викиди в атмосферу

Найменування речовини викиді	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007	Фактичний викид, т/рік	Дозволений викид, т/рік
Суспендовані тверді частки	3	68	70

#### Документація з техніки безпеки:

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ДП «Агронова компанія», 28.04.2012 р. ПП «Технобезпека»

#### Додаткова інформація:

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогножуються

Аварій на підприємстві не було.

### Варіант 22 ПАО «МеталГруп»

#### Реквізити:

46516, Дніпропетровська область, м. Дніпропетровськ, район Ленінський, вул. Спортивна, 5

Голова правління: Логвінов О.А.

ЄДРПОУ: 44339781

тел./факс (056) 56-32-51,

ел. адреса [koks@ukr.net](mailto:koks@ukr.net)

#### Опис продукції:

#### Опис сировини та допоміжних продуктів

Найменування	Виробнича потужність, тис.

	т/рік	
	макс.	мін
Кокс доменний	550	300

Найменування	Виробнича потреба, тис. т/рік	
	макс.	мін
Шихта різних марок	650	400

**Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)**

**Специфікація обладнання**

Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
Коксові батареї	5	V-250 м куб.
Башта тушіння коксу	1	-

**Умови ведення технологічного процесу**

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1	2	3
<b>1. Отримання простого суперфосфату</b>		
1. <b>Набор шихти у завантажувальний вагон</b>	-	-
2. Завантаження шихти до камер коксування	Тиск у повітрязбірниках та коксовиштовхувачах не нижче 0,5 МПа	0,5
3. Коксування вугільної шихти	Температура, °С	1760-1830
4. Мокре тушіння коксу	Відстоювання вагону із коксом, сек	не менше 50
5. Сортування коксу	Температура в осьовій площині коксового пирога, °С	1030±50
6. Обігрів печі	Газ, що подається на обігрів печей, повинен бути нагрітим у підігрівачах до температури, °С	50-60

**Основні технологічні трубопроводи і мережі**

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	Газ для обігріву коксових печей	1445	160	тиск, атм. t, °С	6 50-60

**Додаткові приміщення:**

**1.Адміністративне приміщення**

Адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

**2.Складські приміщення**

Склад шихти площею 500 кв. м, для зберігання до 300 т сировини, має 4 кл а с небезпеки за ГОСТ 12.1.007.

**Параметри зберігання шихти**

Найменування	Висота	Параметри	Клас
--------------	--------	-----------	------

речовини, агрегатний стан	обвалування, м	зберігання	небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Шихта для коксування, твердий	0,5	Темп. – 15-25 °С	-

3. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III), загальною площею 500 кв.м. та об'ємом 1400 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 500 осіб.

### Охорона навколишнього середовища

Тверді і рідкі відходи відсутні

#### Викиди в атмосферу

Найменування речовини викиді	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007	Фактичний викид, т/рік	Дозволений викид, т/рік
Суспендовані тверді частки	3	107	120

#### Документація з техніки безпеки:

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ПАО «МеталГруп», 28.04.2012 р. ПП «Технострім»

#### Додаткова інформація:

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогноуються

Аварій на підприємстві не було.

### Варіант 23 ПАО «ГазАльянс»

#### Реквізити:

51348, Дніпропетровська область, м. Кривий Ріг, район Петрівський, вул. Індустріальна, 11

Голова правління: Івлєв В.І.

ЄДРПОУ: 45439781

тел./факс (056) 32-36-51,

ел. адреса [gas@ukr.net](mailto:gas@ukr.net)

#### Опис продукції:

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
Очищений коксовий газ	53000	41000

#### Опис сировини та допоміжних продуктів

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
Моноетаноламін	2200	1950
Сода кальцинована	1180	950
Уротропін технічний	790	825
Натр їдкий технічний	1200	950

**Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)**

**Специфікація обладнання**

Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
Адсорбер	1	V-250 м куб. H – 31530 мм, d – 3000 мм

**Умови ведення технологічного процесу**

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
<b>1. Отримання простого суперфосфату</b>		
1. Моноетаноламінова очистка коксового газу від сірководню та вуглекислоти	Температура коксового газу, °C	45

**Основні технологічні трубопроводи і мережі**

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	Коксовий газ	589	135	тиск, атм. t, °C	5 45

**Додаткові приміщення:**

**4. Адміністративне приміщення**

Адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

2. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III за), загальною площею 600 кв.м. та об'ємом 1540 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 600 осіб.

**Охорона навколишнього середовища**

**Тверді і рідкі відходи**

Найменування відходу	Клас небез-пеки	Характеристика відходів, т/рік		
		Фактичний обсяг складування	Норма складування	Використано на виробництві
<b>Твердые отходы</b>				
1. Насадка відпрацьована процесу очистки газу коксового від сірководню	-	0,3	1	0,1
<b>Рідкі відходи</b>				

1. Залишки кубові від регенерації моноетаноламіну	-	2	3	0
---	---	---	---	---

**Документація з техніки безпеки:**

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ПАО «ГазАльянс», 28.04.2012 р. ПП «Технострім»

**Додаткова інформація:**

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогножуються

Аварій на підприємстві не було.

**Варіант 24  
ПАО «Полімерні матеріали»**

**Реквізити:**

51008, Дніпропетровська область, м. Кривий Ріг, район Дніпровський, вул. Свердлова, 23.

Голова правління: Лютіков А.А.

ЄДРПОУ: 79859154

**Підпорядкування:**

ПАО «Полімерні матеріали» входить до Корпорації «МеталАльянс» (реквізити: 32876, м. Київ, район Голосіївський, вул. Іваненка, 15., тел./факс (044) 796-31-59, ел. адреса metprom@ukr.net)

**Опис продукції:**

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
Бензол кам'яновугільний	35000	25000
Полімери бензольних відділень	65000	55000

**Опис сировини та допоміжних продукту**

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
Коксовий газ	5000	4000
Кам'яновугільне поглинальне мастило	100000	90000

**Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)**

### Специфікація обладнання

Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
Скрубер	4	d - 42000 мм h - 38300 мм Подача мастила - 100-150 м <sup>3</sup> /год Q - 60000 м <sup>3</sup> /год
Дистиляційна колона	1	d - 3100 мм h - 14500 мм Кількість тарілок 12 шт. Q - 150-160 м <sup>3</sup> /год Температура у колоні 120-150 °С Тиск 0,3 кг/см <sup>2</sup>

### Умови ведення технологічного процесу

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1. Охолодження коксового газу і уловлення бензольних вуглеводнів	Тиск коксового газу перед кінцевими газовими холодильниками (КГХ), кПа	18-19
	Температура коксового газу до КГХ, °С	60-80
	Температура води, що подається на охолодження коксового газу, °С	20-25
	Кількість коксового газу, що подається на скрубери на одну чергу, м <sup>3</sup> /год	65-70
	Витрата мастила на скрубери по одній технологічній нитці, м <sup>3</sup> /год	90-140
	Температура мастила, що подається на скрубери, °С	29-35
2. Дистиляція бензолу	Витрата мастила на бензольну колону, м <sup>3</sup> /год	90-110
	Тиск парів, кгс/см <sup>2</sup> (КПа): У дефлегматорі	0-1 (0-100)
	У бензольній колоні	0,1-0,3 (10-30)

### Основні технологічні трубопроводи і мережі

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	Коксовий газ	2560	140	тиск, атм. t, °С	6 20

### Додаткові приміщення:

#### 7. Адміністративне приміщення

Адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

#### 8. Складські приміщення

Склад продукції площею 500 кв. м, для зберігання до 2500 т сировини, має 4 кл а с небезпеки за ГОСТ 12.1.007.

#### Резервуари з небезпечними речовинами

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Бензол, рідкий	0,5	100	5	Тиск – 0,5 атм. Темп. – 20 °С	2
Резервуар	Полімери бензольних відділень, рідкий	0,5	200	10	Тиск – 0,5 атм. Темп. – 20 °С	-

3. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III за), загальною площею 510 кв.м. та об'ємом 1450 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 500 осіб.

### Охорона навколишнього середовища

#### Тверді і рідкі відходи

Найменування відходу	Клас небезпеки	Характеристика відходів, т/рік		
		Фактичний обсяг складування	Норма складування	Використано на виробництві
1	4	5	6	7
<b>Твердые отходы</b>				
1. Фуси кам'яновугільні	-	4800	6000	1000
<b>Рідкі відходи</b>				
1. Водний конденсат із рідинних апаратів (сепараторна вода)	-	10000	13000	2500

#### Документація з техніки безпеки:

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ПАО «Полімерні матеріали», 29.04.2011 р. ПП «Техноінвестгруп»

#### Додаткова інформація:

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогножуються

Аварій на підприємстві не було.

**Варіант 25**  
**ПАТ «Хімічний комбінат»**

**Реквізити:**

51008, Дніпропетровська область, м. Дніпропетровськ, район Дніпровський, вул. Індустріальна, 27.

Голова правління: Іванов О.П.

ЄДРПОУ: 86459154

**Підпорядкування:**

ПАТ «Хімічний комбінат» входить до Корпорації «Хімічна продукція України» (реквізити: 32714, м. Київ, район Печерський, вул. Свободи, 16., тел./факс (044) 716-32-51, ел. адреса ximprom@ukr.net)

**Опис продукції:**

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
простий суперфосфат	3000	1200
подвійний суперфосфат	2800	1000

**Опис сировини та допоміжних продуктів:**

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
фосфат кальцію	9000	5000
сірчана кислота	2900	2000
ортофосфорна кислота	3800	2300

**Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)**

Простий суперфосфат отримують дією сірчаної кислоти на фосфат кальцію, в результаті чого утворюється дигідрофосфат кальцію  $\text{Ca}(\text{H}_2\text{PO}_4)_2$ .

При обробленні фосфоритів ортофосфорною кислотою отримують добриво, схоже за складом на простий суперфосфат, але яке містить більшу у відсотковому відношенні кількість діючої речовини. Отримане добриво називають подвійним суперфосфатом.

**Специфікація обладнання**

№ позиції по схемі	Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
Р-1, Р-2	Реакційна колона	2	Q-3 т/год N-250 кВт
С-1, С-2	Сушильний агрегат	2	Q-2,5 т/год N-500 кВт
Г-1, Г-2	Гранулятор	2	Q-1 т/год N-100 кВт

**Умови ведення технологічного процесу**

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1	2	3
<b>I. Отримання простого суперфосфату</b>		
1. Подача фосфату кальцію до реакційної колони Р-1	Кількість, т/год	3,6
1	2	3

2.Подача сірчаної кислоти до реакційної колони Р-1	Кількість, т/год	0,5
3.Реакція фосфату кальцію із сірчаною кислотою	Тиск, Па Температура в реакційній зоні, °С Температура на виході із реакційної зони, °С	225-625 55-60 45-50
4. Сушіння простого суперфосфату	Тиск, Па Температура, °С	210-220 30-40
5. Грануляція простого суперфосфату	Тиск, Па Температура, °С	190-200 20-25
<b>2. Отримання подвійного суперфосфату</b>		
1. подача фосфату кальцію до реакційної колони Р-2	Кількість, т/год	1,28
2. подача ортофосфорної кислоти до реакційної колони Р-2		1,0
3. Сушіння подвійного суперфосфату	Тиск, Па Температура, °С	210-220 30-40
4. Грануляція подвійного суперфосфату	Тиск, Па Температура, °С	190-200 20-25

### **Додаткові приміщення:**

#### 9. Адміністративне приміщення

Триповерховий адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на ПАТ «Хімічний комбінат»), має ІІІ ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

#### 10. Складські приміщення

Склад фосфату кальцію площею 350 кв. м, для зберігання до 200 т сировини, має 4 клас безпеки за ГОСТ 12.1.007.

#### Резервуари з небезпечними речовинами

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас безпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Фосфат кальцію, твердий	0,5	100	2	Тиск – 0,5 атм. Темп. – 20 °С	3

Склад сірчаної кислоти площею 100 кв. м, для зберігання до 100 т сировини, має 4 клас безпеки за ГОСТ 12.1.007.

#### Резервуари з небезпечними речовинами

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Сірчана кислота, рідкий	1,0	25	4	Тиск – 1 атм. Темп. – 40 °С	2

Склад ортофосфорної кислоти площею 100 кв. м, для зберігання до 200 т сировини, має 4 клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007.

#### Резервуари з небезпечними речовинами

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Ортофосфорна кислота, рідкий	1,0	50	4	Тиск – 1 атм. Темп. – 40 °С	2

3. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III), загальною площею 450 кв.м. та об'ємом 1200 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 500 осіб.

#### Охорона навколишнього середовища

Тверді і рідкі відходи відсутні

#### Викиди в атмосферу

Найменування речовини викиді	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007	Фактичний викид, т/рік	Дозволений викид, т/рік
Суспендовані тверді частки	3	106	110
Фтористі гази	2	711	800

#### Документація з техніки безпеки:

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ПАТ "Хімічний завод", 25.01.2012 р. ПП «Технобезпека»

#### Додаткова інформація:

Основні технологічні трубопроводи на мережі відсутні.

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогноуються

Аварій на підприємстві не було.

**Реквізити:**

52038, Дніпропетровська область, м. Дніпропетровськ, район Печерський, вул. Столярова, 1.

Голова правління: Горов Д.В.

ЄДРПОУ: 10657345

тел./факс (056) 53-18-11, ел. адреса ndobr@ukr.net)

**Опис продукції:**

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
Аміачна селітра	20000	7000

**Опис сировини та допоміжних продуктів**

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
Аміак газоподібний	15000	5000
Кислота азотна неконц. з мас. часткою не менше 54 %	3000	2000

**Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)**

Виробництво аміачної селітри здійснюється у агрегаті АС-57 із використанням газоподібного аміаку і кислоти азотної неконцентрованої з мас. часткою не менше 54 % у агрегаті АС-57.

**Специфікація обладнання**

Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
АС-57	1	Q-15 т/год

**Умови ведення технологічного процесу**

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1	2	3
<b>1. Отримання аміачної селітри</b>		
1. Синтез аміачної селітри	Кількість, т/год Тиск, МПа (атм) Температура, °С	9 7,2-7,8 215-225

**Основні технологічні трубопроводи і мережі**

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	газоподібний аміак	2216	190	тиск, атм. t, °С	18 -30
Трубопровід технологічний	азотна кислота	504	250	тиск, атм. t, °С	11 45

**Додаткові приміщення:**

17. Адміністративне приміщення

Триповерховий адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

#### 18. Складські приміщення

Склад аміачної селітри площею 500 кв. м, для зберігання до 100 т сировини, має 4 клас безпеки за ГОСТ 12.1.007.

#### Резервуари з небезпечними речовинами

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас безпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Аміачна селітра, твердий	0,5	50	2	Тиск – 0,8 атм. Темп. – 25 °С	3

#### Охорона навколишнього середовища

Тверді і рідкі відходи відсутні

#### Викиди в атмосферу

Найменування речовини викиді	Клас безпеки за ГОСТ 12.1.007	Фактичний викид, т/рік	Дозволений викид, т/рік
Суспендовані тверді частки	3	129	155

#### Документація з техніки безпеки:

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на **ООО «Селітра»**, 27.02.2013 р. ПП «Екосвіт»

#### Додаткова інформація:

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогножуються

Аварій на підприємстві не було.

Варіант 27

ДП «Агрокомбінат «Добрива»

**Реквізити:**

51348, Дніпропетровська область, м. Дніпропетровськ, район Дніпровський, вул. Промислова, 11

Голова правління: Берський В.Ф.

ЄДРПОУ: 76439781

тел./факс (056) 43-32-51,

ел. адреса [arosv@ukr.net](mailto:arosv@ukr.net)

**Опис продукції:**

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
Карбамід	95000	55000

**Опис сировини та допоміжних продуктів**

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
Діоксид вуглецю	18000	8200
Аміак	75000	54000

**Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)**

Виробництво карбаміду здійснюється взаємодією газоподібного діоксиду вуглецю та рідкого аміаку в системі синтезу.

**Специфікація обладнання**

№ позиції по схемі	Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
К-4	Компресор	1	Q-15 т/год N-200 кВт
КС-1	Колона синтезу	1	Q-50 т/год
ДС-4	Дистилятор	1	Q-50 т/год N-200 кВт
А-3	Випарний агрегат	1	Q-50 т/год N-250 кВт
Б-1	Гранбашта	1	Q-45 т/год

**Умови ведення технологічного процесу**

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1	2	3
<b>1. Отримання простого суперфосфату</b>		
1. Компресія газоподібного діоксиду вуглецю з очищенням його від горючих домішок	Кількість, т/год	12
2. Синтез карбаміду	Тиск, МПа Температура в реакційній зоні, °С	14,2-14,8 185-195
1	2	3
3. Двоступінчаста дистиляція	Тиск, МПа	0,3-0,4

4. Двоступінчаста випарка вакуум-	Тиск, Па (атм) Температура, °С	0,22-0,24 134-146
5. Грануляція карбаміду	Тиск, Па (атм) Температура, °С	190-200 20-25

### Основні технологічні трубопроводи і мережі

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	газоподібний діоксид вуглецю	2443	170	тиск, атм. t, °С	18 20
Трубопровід технологічний	рідкий аміак	349	200	тиск, атм. t, °С	24 -50

### Додаткові приміщення:

#### 19. Адміністративне приміщення

Адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

#### 20. Складські приміщення

Склад карбаміду площею 350 кв. м, для зберігання до 100 т сировини, має 4 кл а с небезпеки за ГОСТ 12.1.007.

#### Резервуари з небезпечними речовинами

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Фосфат кальцію, твердий	0,5	100	1	Тиск – 0,5 атм. Темп. – 20 °С	3

3. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III), загальною площею 500 кв.м. та об'ємом 1400 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 500 осіб.

### Охорона навколишнього середовища

Тверді і рідкі відходи відсутні

Викиди в атмосферу

Найменування речовини у викиді	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007	Фактичний викид, т/рік	Дозволений викид, т/рік
Суспендовані тверді частки	3	76	80

### Документація з техніки безпеки:

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ДП «Агрокомбінат «Добрива», 28.04.2012 р. ПП «Технобезпека»

### Додаткова інформація:

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогноуються

Аварій на підприємстві не було.

Варіант 28  
ДП «Металпром»

**Реквізити:**

46516, Дніпропетровська область, м. Першотравенськ, район Ленінський, вул. Горького, 5

Голова правління: Лосєв О.А.

ЄДРПОУ: 64339781

тел./факс (056) 62-32-51,

ел. адреса [koks@ukr.net](mailto:koks@ukr.net)

**Опис продукції:**

Найменування	Виробнича потужність, тис. т/рік	
	макс.	мін
Кокс доменний	600	200

**Опис сировини та допоміжних продуктів**

Найменування	Виробнича потреба, тис. т/рік	
	макс.	мін
Шихта різних марок	800	400

**Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)****Специфікація обладнання**

Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
Коксові батареї	5	V-250 м куб.
Башта тушіння коксу	1	-

**Умови ведення технологічного процесу**

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1	2	3
<b>1. Отримання простого суперфосфату</b>		
1. <i>Набор шихти у завантажувальний вагон</i>	-	-
2. Завантаження шихти до камер коксування	Тиск у повітрозбірниках та коксовиштовхувачах не нижчеЮ МПа	0,5
3. Коксування вугільної шихти	Температура, °С	1760-1830
4. Мокре тушіння коксу	Відстоювання вагону із коксом, сек	не менше 50
5. Сортування коксу	Температура в осьовій площині коксового пирога, °С	1030±50
6. Обігрів печі	Газ, що подається на обігрів печей, повинен бути нагрітим у підігрівачах до температури, °С	50-60

**Основні технологічні трубопроводи і мережі**

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
--------------	---------------------	------------	-------------	------------------	-------------------

Трубопровід технологічний	Газ для обігріву коксових печей	1445	160	тиск, атм. t, °C	6 50-60
---------------------------	---------------------------------	------	-----	---------------------	------------

**Додаткові приміщення:**

1.Адміністративне приміщення

Адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

2.Складські приміщення

Склад шихти площею 500 кв. м, для зберігання до 300 т сировини, має 4 кл а с небезпеки за ГОСТ 12.1.007.

Параметри зберігання шихти

Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Шихта для коксування, твердий	0,5	Темп. – 15-25 °C	-

3. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III), загальною площею 500 кв.м. та об'ємом 1400 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 500 осіб.

**Охорона навколишнього середовища**

Тверді і рідкі відходи відсутні

Викиди в атмосферу

Найменування речовини у викиді	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007	Фактичний викид, т/рік	Дозволений викид, т/рік
Суспендовані тверді частки	3	126	140

**Документація з техніки безпеки:**

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ДП «Металпром», 28.04.2012 р. ПП «Технострім»

**Додаткова інформація:**

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогноуються

Аварій на підприємстві не було.

**Варіант 29**  
**ПАО «Коксохімзавод»**

**Реквізити:**

51348, Дніпропетровська область, м. Вольногірськ, район Заводський, вул. Москворецька, 12  
 Голова правління: Івченко В.І.  
 ЄДРПОУ: 12439781  
 тел./факс (056) 78-36-51,  
 ел. адреса [agsv@ukr.net](mailto:agsv@ukr.net)

**Опис продукції:**

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
Очищений коксовий газ	51000	49000

**Опис сировини та допоміжних продуктів**

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
Моноетаноламін	2200	1900
Сода кальцинована	1150	950
Уротропін технічний	780	800
Натр їдкий технічний	1310	950

**Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)**

**Специфікація обладнання**

Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
Адсорбер	1	V-250 м куб. H – 31530 мм, d – 3000 мм

**Умови ведення технологічного процесу**

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
<b>1. Отримання простого суперфосфату</b>		
1. Моноетаноламінова очистка коксового газу від сірководню та вуглекислоти	Температура коксового газу, °C	45

**Основні технологічні трубопроводи і мережі**

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	Коксовий газ	589	135	тиск, атм. t, °C	5 45

**Додаткові приміщення:**

#### 5. Адміністративне приміщення

Адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

2. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III за), загальною площею 600 кв.м. та об'ємом 1540 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 600 осіб.

### Охорона навколишнього середовища

#### Тверді і рідкі відходи

Найменування відходу	Клас небезпеки	Характеристика відходів, т/рік		
		Фактичний обсяг складування	Норма складування	Використано на виробництві
<b>Твердые отходы</b>				
1. Насадка відпрацьована процесу очистки газу коксового від сірководню	-	0,9	2	1,1
<b>Рідкі відходи</b>				
1. Залишки кубові від регенерації моноетаноламіну	-	1,9	2	0

#### Документація з техніки безпеки:

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ПАО «Коксохімзавод», 28.04.2012 р. ПП «Технострім»

#### Додаткова інформація:

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогноуються

Аварій на підприємстві не було.

### Варіант 30 ПАО «Бензол»

#### Реквізити:

51008, Дніпропетровська область, м. Дніпропетровськ, район Заводський, вул. Спортивна, 13.

Голова правління: Беліков А.М.

ЄДРПОУ: 98859154

#### Підпорядкування:

ПАО «Бензол» входить до Корпорації «МеталАльянс» (реквізити: 32876, м. Київ, район Голосіївський, вул. Іваненка, 15., тел./факс (044) 796-31-59, ел. адреса metprom@ukr.net)

**Опис продукції:**

Найменування	Виробнича потужність, т/рік	
	макс.	мін
Бензол кам'яновугільний	40000	25000
Полімери бензольних відділень	70000	50000

**Опис сировини та допоміжних продукту**

Найменування	Виробнича потреба, т/рік	
	макс.	мін
Коксовий газ	5500	4500
Кам'яновугільне поглинальне мастило	120000	95000

**Опис виробництва (Витяг із технологічного регламенту цеху виробництва суперфосфату)****Специфікація обладнання**

Найменування обладнання	Кількість	Технологічна характеристика
Скрубер	4	d - 42000 мм h - 38300 мм Подача мастила - 100-150 м <sup>3</sup> /год Q - 60000 м <sup>3</sup> /год
Дистиляційна колона	1	d - 3100 мм h - 14500 мм Кількість тарілок 12 шт. Q - 150-160 м <sup>3</sup> /год Температура у колоні 120-150 °С Тиск 0,3 кг/см <sup>2</sup>

**Умови ведення технологічного процесу**

Стадія технологічного процесу	Умови технологічного процесу	
	Умови процесу та одиниці виміру	Значення параметрів ведення процесу
1. Охолодження коксового газу і уловлення бензольних вуглеводнів	Тиск коксового газу перед кінцевими газовими холодильниками (КГХ), кПа	18-19
	Температура коксового газу до КГХ, °С	60-80
	Температура води, що подається на охолодження коксового газу, °С	20-25
	Кількість коксового газу, що подається на скрубери на одну чергу, м <sup>3</sup> /год	65-70
	Витрата мастила на скрубери по одній технологічній нитці, м <sup>3</sup> /год	90-140
2. Дистиляція бензолу	Температура мастила, що подається на скрубери, °С	29-35
	Витрата мастила на бензольну колону, м <sup>3</sup> /год	90-110
	Тиск парів, кгс/см <sup>2</sup> (КПа): У дефлегматорі У бензольній колоні	0-1 (0-100) 0,1-0,3 (10-30)

**Основні технологічні трубопроводи і мережі**

Найменування	Речовина заповнення	Довжина, м	Діаметр, мм	Робочі параметри	Стан трубопроводу
Трубопровід технологічний	Коксовий газ	2560	140	тиск, атм. t, °C	6 20

**Додаткові приміщення:**

9. Адміністративне приміщення

Адміністративний корпус у задовільному технічному стані, із наявною проектно-конструкторською документацією (зберігається на підприємстві), має III ступінь вогнестійкості за ДБН В.1.1-7 та категорію В вибухопожежонебезпеки за НАПБ Б.07.005.

10. Складські приміщення

Склад продукції площею 500 кв. м, для зберігання до 1500 т сировини, має 4 кл а с небезпеки за ГОСТ 12.1.007.

Резервуари з небезпечними речовинами

Найменування ємності	Найменування речовини, агрегатний стан	Висота обвалування, м	Місткість однієї ємності, т	Кількість ємностей, шт.	Параметри зберігання	Клас небезпеки за ГОСТ 12.1.007
Резервуар	Бензол, рідкий	0,5	100	5	Тиск – 0,5 атм. Темп. – 20 °C	2
Резервуар	Полімери бензольних відділень, рідкий	0,5	200	5	Тиск – 0,5 атм. Темп. – 20 °C	-

3. Сховище окреме, заглиблене (клас споруди А-III за), загальною площею 500 кв.м. та об'ємом 1400 куб.м., розраховане на дводенний термін перебування 500 осіб.

**Охорона навколишнього середовища**

Тверді і рідкі відходи

Найменування відходу	Клас небезпеки	Характеристика відходів, т/рік		
		Фактичний обсяг складування	Норма складування	Використано на виробництві
1	4	5	6	7
<b>Твердые отходы</b>				
1. Фуси кам'яновугільні	-	2500	3000	0
<b>Рідкі відходи</b>				
1. Водний конденсат із рідинних апаратів (сепараторна вода)	-	8000	14000	2000

**Документація з техніки безпеки:**

План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій на ПАО «Бензол», 29.04.2011 р. ПП «Техноінвестгруп»

**Додаткова інформація:**

Гідротехнічні та очисні споруди відсутні

Надзвичайні ситуації максимально високого рівня не прогножуються

Аварій на підприємстві не було.

## Список використаної літератури

1. Наказ МНС № 98 від 23.02.2006 р. «Про затвердження методики ідентифікації ПНО»
2. Класифікатор надзвичайних ситуацій ДК 019:2010
3. Наказ МНС № 1400 від 12.12.2012 «Про затвердження Класифікаційних ознак надзвичайних ситуацій»
4. Наказ МНС № 73/82/64/122 від 27.03.2001 «Про затвердження Методики прогнозування наслідків виліву (викиду) небезпечних хімічних речовин при аваріях на промислових об'єктах і транспорті»
5. Наказ № 112 від 17.06.99 «Про затвердження Положення щодо розробки планів локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій»
6. Постанова КМУ від 15 лютого 2002 р. № 175 «Про затвердження Методики оцінки збитків від наслідків надзвичайних ситуацій техногенного і природного характеру»
7. Постанова КМУ від 24 березня 2004 р. № 368 «Про затвердження Порядку класифікації надзвичайних ситуацій за їх рівнями»
8. Наказ МНС № 140 від 16.08.2005 р. «Положення про паспортизацію ПНО»
9. Наказ МНС № 425 від 06.11.2003 р. «Про затвердження положення про моніторинг ПНО»
10. Постанова КМУ № 1288 від 29.08.2002 р. «Положення про державний реєстр ПНО»